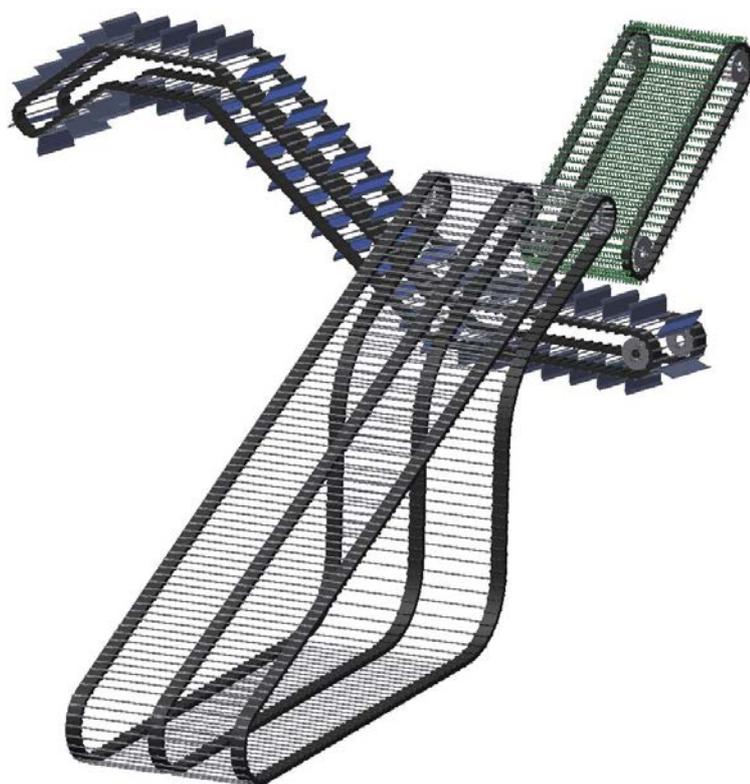


TECNICA AGRARIA

PROGRAMMA DI CONSEGNA

Barre da rivettare,
sistemi di trasporto e assortimento,
componenti di
gomma e plastica
per macchine agricole



Questo catalogo contiene per la prima volta il programma del prodotto della ditta Artemis di Hannover (Germania), della ditta EA Broekema di Veendam (Olanda) e della ditta Broekema Beltway a Pine city Minnesota (USA).

Potete ricevere il catalogo in inglese, tedesco, olandese, francese, italiano e in lingua spagnola.

Con il sistema dei fogli sciolti potete in futuro, aggiornare il catalogo più facilmente.

Le richieste di barre da rivettare, sistemi di trazione e componenti diventano sempre maggiori. Per accontentare in maniera ottimale i desideri dei clienti, investiamo continuamente in nuove tecnologie. Solamente in questa maniera possiamo aggiornare e produrre continuamente i vostri prodotti ad un alto livello.

Procedure di costruzione e andamento della lavorazione sono certificati secondo il DIN EN ISO 9001. Ciò garantisce una grande sicurezza e una lunga durata dei nostri prodotti. Per assicurare il vostro successo vengono utilizzate, nella ricerca e nello sviluppo, l'esperienza di tutte le imprese sul campo della tecnologia della plastica e del caucciù. Ovviamente siamo aperti ad ogni discussione circa nuove realizzazioni e applicazioni.

Coloro che si riforniscono per la prima volta e utenti di tutto il mondo forniscono le loro macchine per la raccolta e attrezzature con il nostro nastro da rivettare e componenti di trazione, di altissima qualità.

I nostri prodotti vengono utilizzati con successo come macchine da raccolta per dissodare, sortire, lavare e il trasporto di bietole, cipolle, verdura, frutta, pesce, noci e così via.

Artemis e Broekema in Europa e Broekema Beltway negli Stati Uniti possono essere definiti pionieri nello sviluppo di questo sistema.

EA Broekema BV

Box 70
9640 AB Veendam
Niederlande
De Zwaaiikom 1
9641 KV Veendam
Niederlande

Tel.: +31.598.696464
Fax: +31.598.615537
E-Mail: info@broekema.nl
Website: www.broekema.nl

Broekema Beltway USA, Inc

1108 Holstein Drive N.E.
Pine City, Minnesota 55063
USA

Phone: toll free North America: (800) 654-2711
Phone: +1 (320) 629-3900
Fax: +1 (320) 629-4900
E-Mail: info@broekema.us
Website: www.broekema-usa.com

Broekema Beltway California

460 N. Pioneer Ave. Ste. 100
Woodland, CA 95776
USA

Phone: +1 (530) 668-8500
Fax: +1 (530) 668-8558
E-Mail: info@broekema.us
Website: www.broekema-usa.com

Artemis Kautschuk- und Kunststoff-Technik GmbH

Rothwiese 4
30559 Hannover (Anderten)
Deutschland
Postfach 73 04 51
30553 Hannover
Deutschland

Tel.: +49.511.95928-0
Fax: +49.511.95928-55
E-Mail: info@artemis-kautschuk.de
Website: www.artemis-kautschuk.de

Windgassen GmbH

Einsteinstr. 5
33104 Paderborn
Deutschland

Tel.: +49.5254.990930
Fax: +49.5254.990939
E-Mail: info@wg-siebketten.de
Website: www.wg-siebketten.de

Nastri a cinghie di gomma	1
Cinghie di trazione	2
Guinzioni	3
Sistemi di fissaggio centrali	4
Barre da rivettare	5
Barra vulcanizzata	6
Rivestimenti delle barre	7
Facchini	8
Pignoni	9
Rulli	10
Ricambi (ribattini e piastrine)	11
Pezzi vulcanizzati	12
Accessori	13

Descrizione 1- 1

Descrizione

I nastri a barre sono normalmente composti come segue:

I nastri a barre vengono vulcanizzati senza fine e sono sovrapposti nella giunzione oppure dotati di chiusure.

Le parti d'acciaio rotonde vengono appiattite da ambo i lati e vengono forate alle estremità.

Rivetti e piastrine rivettate vengono inseriti tra i denti della cinghia. Nell'ulteriore processo le barre vengono rivettate automaticamente con le cinghie di gomma.

Le barre possono essere gommate per proteggere i prodotti della raccolta (capitolo Barre vulcanizzata) oppure rivestite (tubo) – capitolo rivestimenti delle barre.

Per il trasporto dei prodotti della raccolta possono essere utilizzati nastri elevatori oppure nastri a trazione con profili per facchini (capitolo facchini).

Tutti i nastri a barre sono prodotti su richiesta del cliente in ogni larghezza e lunghezza. Possiamo offrirvi a tale riguardo diverse divisioni del nastro, tipo e larghezza di cinghia e diametro delle barre, visibili nelle tabelle di questo catalogo.

Inoltre sono disponibili le seguenti tipologie di nastri a barre:

- nastro a riccio
- nastro a barre twin
- nastro a barre di GFK oppure di acciaio inossidabile
- nastro a rete quadrata
- nastro di assortimento

(ulteriori informazioni a riguardo nel capitolo barre)

Descrizione	2- 1
Specificazioni tecniche	2- 2
EN-Profilo basso, tipo 900	2- 3
EN-Profilo basso, tipo 1200	2- 4
EN-Profilo alto, tipo 900	2- 5
EN-Profilo alto, tipo 1200	2- 6
DN-Profilo basso, tipo 900	2- 7
DN-Profilo basso, tipo 1200	2- 8
DN-Profilo alto, tipo 900	2- 9
DN-Profilo alto, tipo 1200	2-10
EN-Profilo alto parabolico, tipo 1200/3	2-11
DN-Profilo alto parabolico, tipo 511.5/3	2-12
DN-Profilo alto, tipo 900 dentellato	2-13
EN-Profilo alto, tipo 630/2	2-14
EN-Profilo basso, tipo 900 (nastro Hydro-Belt)	2-15
EN-Profilo alto, tipo 900 (nastro Hydro-Belt)	2-16
EN-Profilo basso, tipo 900 (Solar Belt)	2-17
EN-Profilo alto, tipo 900 (Solar Belt)	2-18
Profilo liscio, EP 630/3	2-19

In questo capitolo vi informiamo dei profili delle cinghie. Vogliate osservare che il sistema di trazione (capitolo elementi di trazione) dipende dallo specifico tipo della cinghia.

Le cinghie di gomma sono costituite da gomma e inserimenti di tessuto.

La dentatura della cinghia (denti) garantisce un andamento ottimale del sistema di trazione grazie alla sua precisa divisione.

Il tipo di inserimento del tessuto e la qualità della gomma del nastro portante e trasportatore fanno che il materiale primario per la produzione dei nastri con barre a setaccio rappresenta ottime proprietà:

- Dilatazione minima sotto sforzo
- Forza di trazione alta e alta resistenza allo strappo
- Precisione sulla divisione
- Elasticità

Le cinghie di gomma sono normalmente costituite da tre inserimenti di tessuto del tipo 900\3, vuol dire che la Forza trainante è 900 N \ mm larghezza cinghia. Questa cinghia viene utilizzata normalmente di standard.

Per i sforzi particolarmente alti raccomandiamo il tipo EP 1200\3 con una forza di trazione di 1200 N \ mm oppure il tipo EP 1200\4 con quattro inserimenti di tessuto oppure ancora il tipo EP 1600\4 con quattro inserimenti di tessuto e con una forza di trazione di 1600 N \ mm.

Inoltre possediamo una ampia scelta di cinghie a doppia dentatura. Queste cinghie vengono utilizzate per proteggere il prodotto da eventuali danni. Qui le parti finali delle barre sono attaccate tra i denti di gomma. Ulteriori vantaggi di questo tipo di cinghia consistono nella calma andatura nel passaggio del nastro da setaccio sopra i rulli invertitori e portanti e in meno danni alle teste d'acciaio dei rivetti.

Le giunzioni possono essere eseguite come cerniera, sovrapposizione o senza fine. Raccomandiamo l'installazione di una frizione dello scivolo sull'asse di trazione per proteggere la cinghia e le giunzioni da una rottura sotto grande sforzo.

Per venire incontro alle esigenze dei produttori alimentari e conserve abbiamo sviluppato la cinghia "Hydrobelt". La cinghia è completamente circondata di gomma per recepire umidità.

La composizione della gomma è tale da essere resistente contro gli additivi chimici e acidi che contiene il bagno d'acqua.

"Solar Belt" è una gamma di cinghie di trazione con mescola della gomma di copertura modificata per resistere meglio all'influenza degradante di ozono e raggi UV. Il nastro Solar Belt è stato sviluppato per le applicazioni in esterno nelle zone ove si riscontrino elevate concentrazioni di ozono. Test realizzati secondo gli standard DIN hanno mostrato che la cinghia Solar Belt mostra il 10% (o meno) delle degradazioni causate dall'influenza di ozono, rispetto ai prodotti simili.

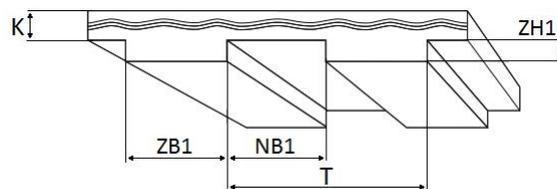
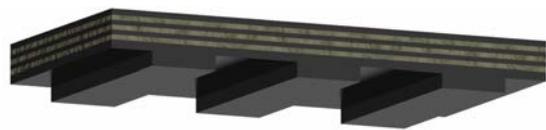
Specificazioni tecniche delle cinghie di gomma standard:

Composizione del tessuto:	Forza di trazione:
TN630/2	630 N/mm
TN900/3	900 N/mm
TN1200/3	1.200 N/mm
TN1600/4	1.600 N/mm
Durezza di gomma:	60 ± 5 Shore A
Tolleranza del passo:	± 0,4%
Tolleranza larghezza cinghia:	± 1 mm
Gomma (Abrasione):	= 130 mm ³
DIN53516	
Capacità di assorbimento:	= 0,5%

Specificazioni tecniche delle cinghie Hydrobelt:

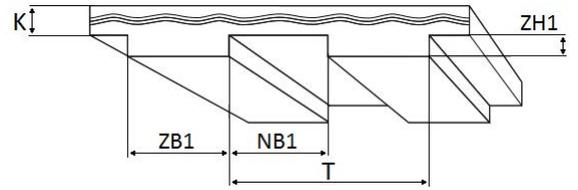
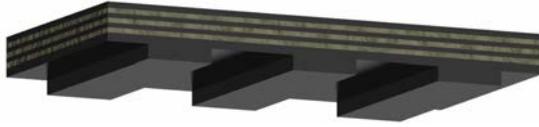
Composizione del tessuto:	Forza di trazione:
Cinghia Hydrobelt	900 N/mm
Piegamento rottura:	14% - 18%
Durezza della gomma:	60 + / 5° Shore A
Tolleranza del passo:	± 0,4%
Tolleranza larghezza cinghia:	± 1 mm
Gomma (Abrasione):	110 mm ³
DIN53516	
Capacità di assorbimento:	nulla

EN-Profilo basso, tipo 900



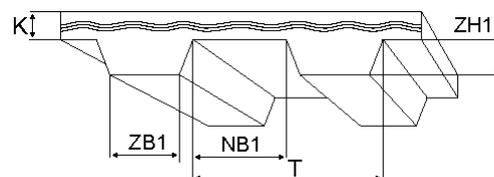
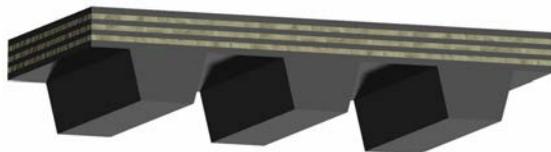
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 200300	*	20	5	15	3
EN 220300		22,5	7,5	15	3
EN 250300	*	25	5	20	3
EN 280300		28	10	18	3
EN 320300		32	14	18	3
EN 330300		33	15	18	3
EN 340300	*	34	16	18	3
EN 360300		36	16	20	3
EN 370300	*	37	17	20	3
EN 400300		40	20	20	3
EN 420300		42	22	20	3
EN 430300	*	43	23	20	3
EN 440300	*	44	24	20	3
EN 450300		45	25	20	3
EN 500300		50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3
EN 600300	*	60	35	25	3

EN-Profilo basso, tipo 1200



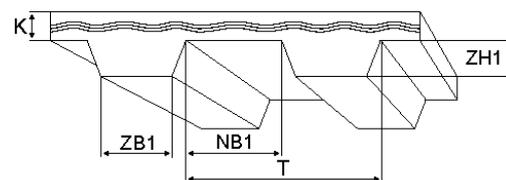
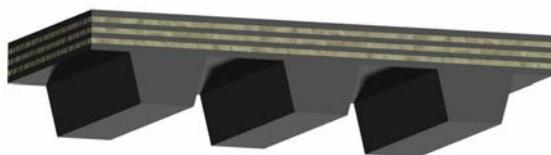
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 200300	*	20	5	15	3
EN 220300	*	22,5	7,5	15	3
EN 250300	*	25	5	20	3
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 280300	*	28	12	16	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 320300	*	32	16	16	3
EN 330300	*	33	15	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 360300	*	36	20	16	3
EN 370300	*	37	17	20	3
EN 400300	*	40	20	20	3
EN 420300	*	42	22	20	3
EN 420300	*	42	26	16	3
EN 430300	*	43	23	20	3
EN 450300	*	45	25	20	3
EN 480300	*	48	32	16	3
EN 500300	*	50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3
EN 600300	*	60	35	25	3

EN-Profilo alto, tipo 900



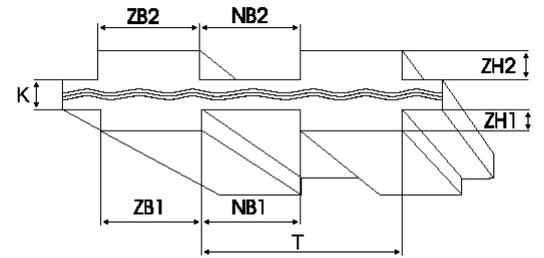
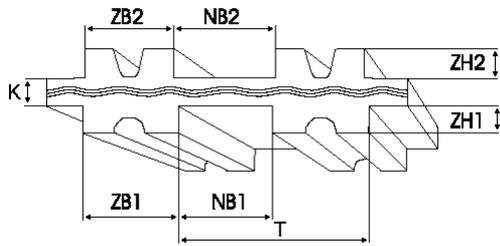
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 280900		28	9	14	9,5
EN 300900	*	30	10,3	15	9,5
EN 350900		35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5
EN 430900	*	43	16,2	21,5	9,5
EN 440900		44	17,1	21,5	9,5
EN 500900		50	19,7	25	9,5
EN 600900	*	60	27,5	27	9,5

EN-Profilo alto, tipo 1200



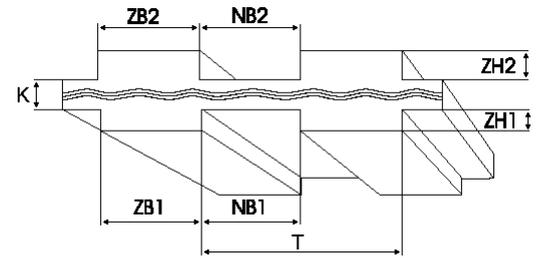
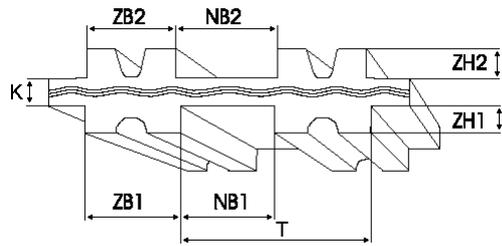
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5
EN 430900	*	43	16,2	21,5	9,5
EN 440900	*	44	17,1	21,5	9,5
EN 500900		50	19,7	25	9,5
EN 600900	*	60	27,5	27	9,5

DN-Profilo basso, tipo 900



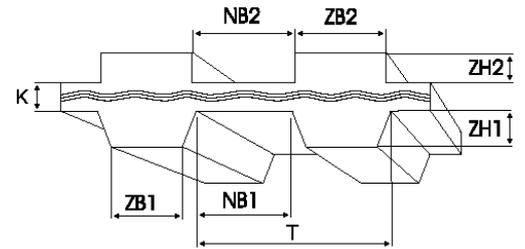
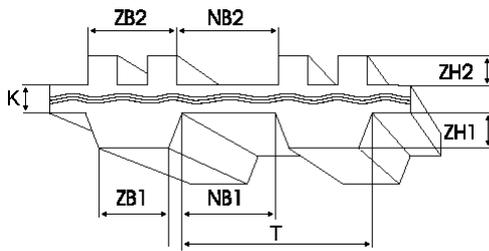
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza del Dente ZB2 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Larghezza di NB2 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]	Altezza del ZH2 [mm]
DN 280309	*	28	10	7	18	21	3	9
DN 320309		32	14	11	18	21	3	9
DN 360309		36	16	10	20	26	3	9
DN 400309		40	20	14	20	26	3	9
DN 420309		42	22	16	20	26	3	9
DN 450309		45	25	19	20	26	3	9
DN 500309	*	50	30	25	20	25	3	9
DN 600309	*	60	35	34	25	26	3	9

DN-Profilo basso, tipo 1200



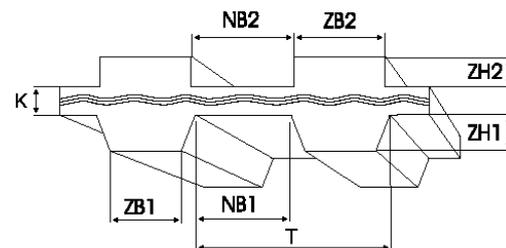
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza del Dente ZB2 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Larghezza di NB2 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]	Altezza del ZH2 [mm]
DN 320309	*	32	14	11	18	21	3	9
DN 360309	*	36	16	10	20	26	3	9
DN 400309	*	40	20	14	20	26	3	9
DN 420309	*	42	22	16	20	26	3	9
DN 450309	*	45	25	19	20	26	3	9
DN 500309		50	30	25	20	25	3	9
DN 600309		60	35	34	25	26	3	9

DN-Profilo alto, tipo 900



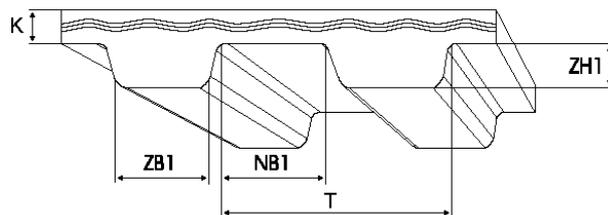
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza del Dente ZB2 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Larghezza di NB2 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]	Altezza del ZH2 [mm]
DN 280909	*	28	9	9	14	19	9,5	9
DN 350909		35	15,3	14	15	21	9,5	9
DN 400909		40	16,3	14	19	26	9,5	9
DN 430909	*	43	16,2	17	21,5	26	9,5	9
DN 440909		44	17,1	18	21,5	26	9,5	9
DN 500909	*	50	19,7	24	25	26	9,5	9
DN 600907	*	60	27,5	33	27	27	9,5	7,5
DN 600909	*	60	27,5	34	27	26	9,5	9

DN-Profilo alto, tipo 1200



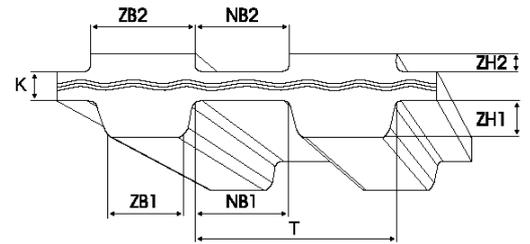
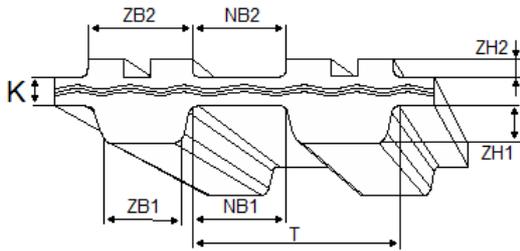
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza del Dente ZB2 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Larghezza di NB2 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]	Altezza del ZH2 [mm]
DN 350907		35	15,3	13,5	15	21,5	9,5	7,5
DN 400907		40	16,3	18,5	19	21,5	9,5	7,5
DN 430907	*	43	16,2	18	21,5	25	9,5	7,5
DN 440907	*	44	17,1	18	21,5	26	9,5	7,5
DN 500907		50	19,7	25	25	25	9,5	7,5
DN 600907	*	60	27,5	33	27	27	9,5	7,5

EN-Profilo alto parabolico, tipo 1200/3



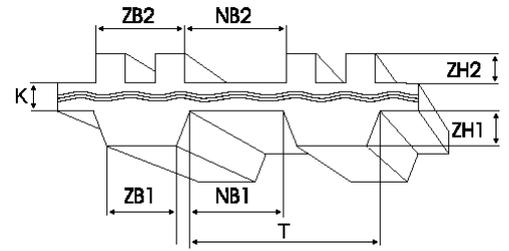
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 501200P	*	50	19	24,5	12

DN-Profilo alto parabolico, tipo 511.5/3



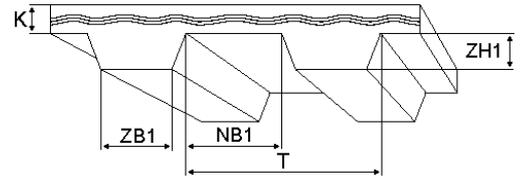
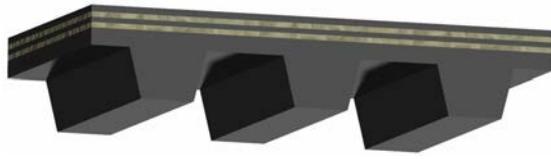
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza del Dente ZB2 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Larghezza di NB2 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]	Altezza del ZH2 [mm]
DN 401209P	*	40	14,5	15	19	25	12	9
DN 501209P	*	50	19	25	24,5	25	12	9
DN 601209P	*	60	24	35	29,5	25	12	9

DN-Profilo alto, tipo 900 dentellato



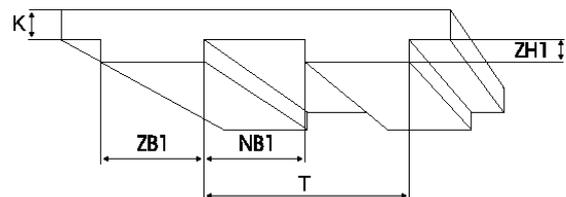
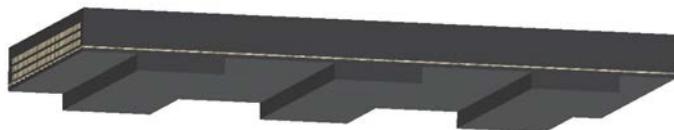
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza del Dente ZB2 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Larghezza di NB2 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]	Altezza del ZH2 [mm]
320505	*	32	13	14	15	18	8	8
G 350505		35	16	14,7	15	18,5	8	8
G 400505		40	17,3	18,6	19	19,5	8	8
G 440505		44	16	24,5	24	19,5	8	8
G 500505		50	16	28,6	30	19,5	8	8

EN-Profilo alto, tipo 630/2



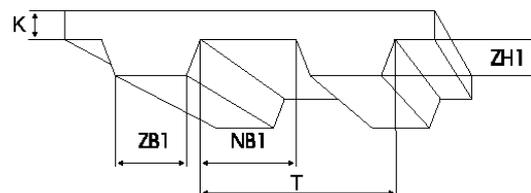
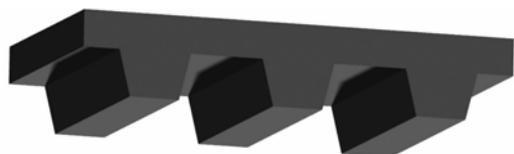
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 280900		28	9	14	9,5

EN-Profilo basso, tipo 900 (nastro Hydro-Belt)



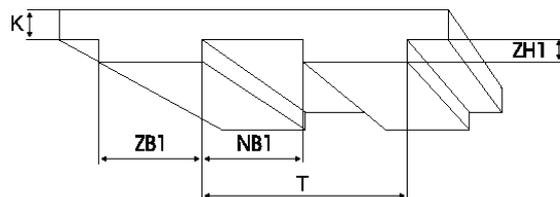
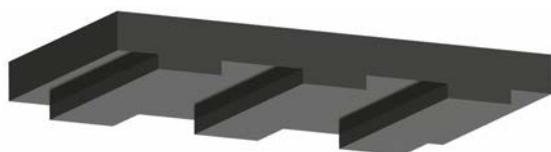
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 400300	*	40	20	20	3

EN-Profilo alto, tipo 900 (nastro Hydro-Belt)



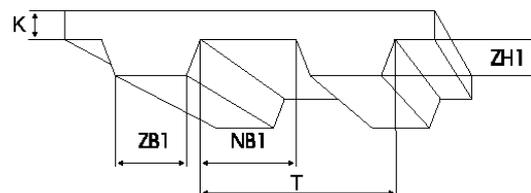
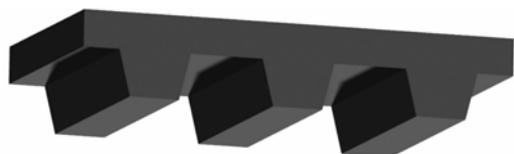
Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5

EN-Profilo basso, tipo 900 (Solar Belt)



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 420300	*	42	22	20	3
EN 450300	*	45	25	20	3
EN 500300	*	50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3

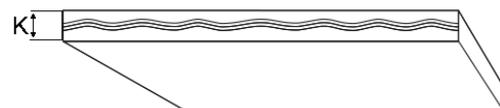
EN-Profilo alto, tipo 900 (Solar Belt)



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Larghezza del Dente ZB1 [mm]	Larghezza di NB1 [mm]	Altezza del ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900	*	40	16,3	19	9,5

Profilo liscio, EP 630/3

Larghezza della cinghia 60, da tagliare a 20, 30, 40, 50 mm



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Spessore della cinghia BD [mm]
Cinghia senza profilo		tutti passi	7

Descrizione	3- 1
Giunzione senza fine	3- 2
Giunzione a sovrapposizione	3- 3
Cerniera, tipo AB	3- 4
Cerniera, tipo AF	3- 5
Cerniera, tipo BC	3- 6
Cerniera, tipo E	3- 7
Cerniera, tipo G	3- 8
Cerniera, tipo LW	3- 9
Cerniera, tipo LW	3-10
Cerniera, tipo DP	3-11
Cerniera, tipo GAB	3-12
Cerniera, tipo GABL	3-13
Cerniera, tipo BS	3-14
Cerniera, tipo BSV	3-15

Descrizione

Le giunzioni delle cinghie possono essere fatte in tre modalità (visualizzate in maniera ascendente secondo la capacità alla resistenza allo strappo).

- Giunzione cerniera con asta
- Giunzione a sovrapposizione
- Giunzione a saldatura vulcanizzata senza fine

La lunghezza totale include anche la giunzione. La lunghezza viene calcolata ovviamente secondo ordine.

Ci sono varie possibilità di realizzare una sovrapposizione. I nostri tecnici possono essere contattati per adempiere i vostri desideri.

L'unità "Double - Pivot" è un pezzo di collegamento che viene montato tra due cerniere femmina e poi collegato con due aste. In questa maniera otteniamo un punto cerniera doppio a differenza delle solite maniere di costruzione. Il nastro corre in tale modo in maniera fluida sopra i rulli di trazione e i rulli di frizione. Inoltre la "Double - Pivot" può essere utilizzata per riparare una giunzione a cerniera o per adeguare il nastro a barre alla giusta lunghezza.

Giunzione senza fine



- La saldatura vulcanizzata senza fine è il collegamento che garantisce una massima resistenza allo strappo.
- È raccomandabile laddove la costruzione dei componenti permette la sua installazione.
- Le parti finali delle cinghie sono scanalate su tre livelli, secondo il passo per la lunghezza delle distanze delle barre.
- Una vulcanetta con una freccia indica la direzione della andatura.
- La cinghia rimane flessibile e corre particolarmente sui rulli piccoli
- La compostezza è di circa 70 % della compostezza a norma della cinghia.
- La lunghezza minima di cinghie di trazione per una tale vulcanizzazione è di 1200 mm.

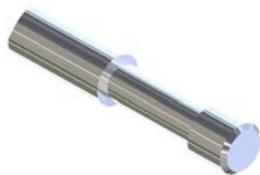
Überlappte Verbindung



- La giunzione a sovrapposizione funziona dinamicamente simile come le giunzioni senza fine.
- Anche qui le parti finali vengono scanalate su 2 o 3 livelli senza essere però vulcanizzati.
- Raccomandiamo questa soluzione laddove viene richiesto un maggiore impegno e dove non è possibile una soluzione "senza fine".
- Il montaggio avviene tramite il cliente e richiede la massima cura.
- Il diametro minimo dei rulli nelle giunzioni a sovrapposizione su due livelli deve essere non meno di 110 mm e nelle giunzioni a sovrapposizione su tre livelli non meno di 90 mm.
- La compostezza equivale a 50% della compostezza a norma della cinghia se viene montata correttamente.

Cerniera, tipo AB

Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
4 AB 28-20		40	28	20	5	11
4 AB 28-24		40	28	24	5	11
4 AB 32-20		40	32	20	5	11
4 AB 36-20		40	36	20	5	11
4 AB 50-20		40	50	20	5	11
5 AB 28-20		50	28	20	5	11
5 AB 36-20		50	36	20	5	11
5 AB 40-20		50	40	20	5	11
5 AB 42-24		50	42	24	5	11
5 AB 45-20		50	45	20	5	11
5 AB 50-20		50	50	20	5	11
6 AB 28-32		60	28	32	5	11
6 AB 32-32		60	32	32	5	11
6 AB 36-20		60	36	20	5	11
6 AB 36-30		60	36	30	5	11
6 AB 36-32		60	36	32	5	11
6 AB 40-30		60	40	30	5	11
6 AB 42-30		60	42	30	5	11
6 AB 42-32		60	42	32	5	11
6 AB 45-32		60	45	32	5	11

Cerniera, tipo AF

Esecuzione barra di giunzione

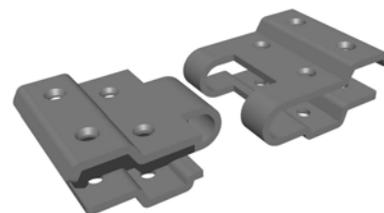
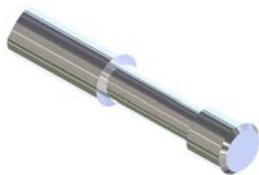


Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
5 AF 28-20		50	28	20	5	10
5 AF 28-24		50	28	24	5,0	10
5 AF 32-20		50	32	20	5	10
5 AF 36-20		50	36	20	5	11
5 AF 40-20		50	40	20	5	11
5 AF 40-24		50	40	24	5	11
5 AF 42-20		50	42	20	5	11
5 AF 42-24		50	42	24	5	10
5 AF 45-20		50	45	20	5	11
5 AF 50-20		50	50	20	5	11
5 AF 56-20		50	56	20	5	11
6 AF 28-32		60	28	32	5	12
6 AF 28-30		60	28	30	5	12
6 AF 32-32		60	32	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 36-30		60	36	30	5,0	12
6 AF 36-32		60	36	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 40-32		60	40	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 42-32		60	42	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 45-32		60	45	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 50-32		60	50	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 56-32		60	56	32	5,0 / 5,5	12
6 AAF 28-32		60	28	32	5	11
6 AAF 32-32		60	32	32	5	11

* anche 12mm barra di giunzione

Cerniera, tipo BC

Esecuzione barra di giunzione



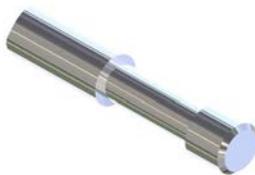
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
6 BC 35-20		60	35	20	5	11
6 BC 35-30		60	35	30	5	11
6 BC 35-32		60	35	32	5	11
6 BC 40-30		60	40	30	5	11
6 BC 40-32		60	40	32	5	11
6 BC 44-32		60	44	32	5	11
6 BC 50-32		60	50	32	5	11

Cerniera, tipo E

piastrine cerniere a 4 fori



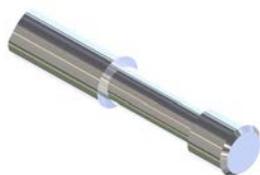
Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
6 E 42-32		60	42	32	6	11

Cerniera, tipo G

Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
2 G 28-0		20	28	-	5	11
2 G 32-0		20	32	-	5	11
2 G 40-0		20	40	-	5	11
3 G 32-0		30	32	-	5	11
3 G 35-0		30	35	-	5	11
3 G 42-0		30	42	-	5	11
3 G 45-0		30	45	-	5	11
4 G 28-20		40	28	20	5	11
4 G 40-20		40	40	20	5	11
5 G 22-20		50	22	20	5	11
5 G 28-20		50	28	20	5	11
5 G 32-20 A	*	50	32	20	5	11
5 G 36-20		50	36	20	5	11
5 G 36-20 A	*	50	36	20	5	11
5 G 40-20		50	40	20	5	11
5 G 42-20		50	42	20	5	11
5 G 42-20 A	*	50	42	20	5	11
5 G 45-20		50	45	20	5	11
5 G 50-20		50	50	20	5	11
6 G 22-32		60	22	32	5	11
6 G 28-32		60	28	32	5	11
6 G 32-30		60	32	30	5	11
6 G 32-32		60	32	32	5	11
6 G 35-30		60	35	30	5	11
6 G 35-32		60	35	32	5	11
6 G 36-20		60	36	20	5	11
6 G 36-30		60	36	30	5	11
6 G 36-32		60	36	32	5	11
6 G 40-20		60	40	20	5	11
6 G 40-30		60	40	30	5	11
6 G 40-32		60	40	32	5	11
6 G 42-32		60	42	32	5	11
6 G 45-30		60	45	30	5	11
6 G 45-32		60	45	32	5	11
6 G 50-30		60	50	30	5	11
6 G 50-32		60	50	32	5	11

Cerniera, tipo LW
(profilo basso)

bulloni per giunzioni



copiglia

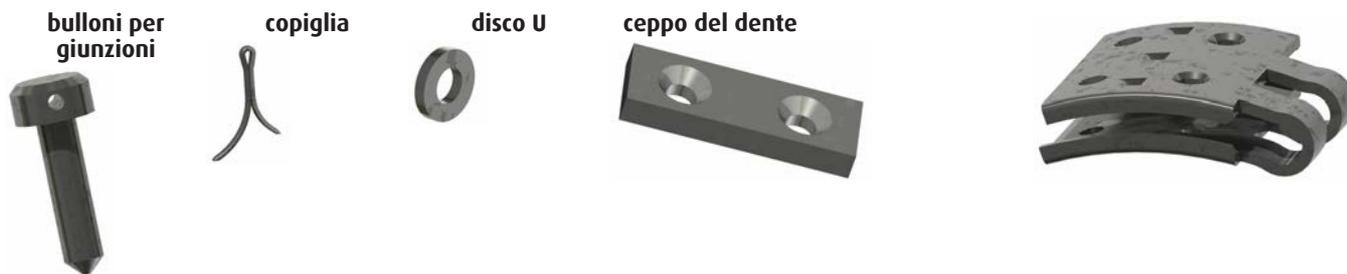


disco U



Descrizione	Opzionale	Distanza dei fori LA [mm]	Ø massimo del bullone BD [mm]
5 LW 28-24 FZ		24	8
5 LW 32-24 FZ		24	8
5 LW 33-24 FZ		24	8
5 LW 36-24 FZ		24	8
5 LW 40-24 FZ		24	8
5 LW 42-24 FZ		24	8
5 LW 43-24 FZ		24	8
5 LW 44-24 FZ		24	8
5 LW 45-24 FZ		24	8
5 LW 50-24 FZ		24	8
6 LW 36-30/32 FZ		30 / 32	10
6 LW 40-30/32 FZ		30 / 32	10
6 LW 42-30/32 FZ		30 / 32	10
6 LW 50-30/32 FZ		30 / 32	10

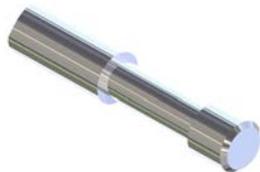
Cerniera, tipo LW
(profilo alto)



Descrizione	Opzionale	Distanza dei fori LA [mm]	Ø massimo del bullone BD [mm]
5 LW 28-24 HZ		24	8
5 LW 35-24 HZ		24	8
5 LW 40-24 HZ		24	8
5 LW 43-24 HZ		24	8
5 LW 44-24 HZ		24	8
5 LW 50-24 HZ		24	8
6 LW 35-30/32 HZ		30 / 32	10
6 LW 40-30/32 HZ		30 / 32	10
6 LW 50-30/32 HZ		30 / 32	10

Cerniera, tipo DP
(trazione a frizione con rulli di tensione)

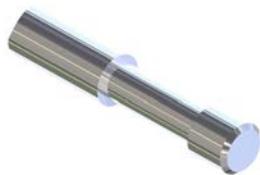
Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Ø massimo della barra [mm]
DP28GAB		60	28	12
DP32GAB		60	32	12
DP35GAB		60	35	12
DP36GAB		60	36	12
DP40GAB		60	40	12
DP42GAB		60	42	12
DP44GAB		60	44	12
DP45GAB		60	45	12
DP50GAB		60	50	12
DP28-50		50	28	12
DP28-60		60	28	12
DP35-50		50	35	12
DP35-60		60	35	12

Cerniera, tipo GAB

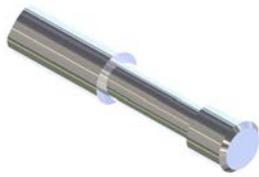
Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
5 GAB 32-20		50	32	20	6	12
6 GAB 28-20		60	28	20	6	12
6 GAB 28-30		60	28	30	6	12
6 GAB 28-32		60	28	32	6	12
6 GAB 32-32		60	32	32	6	12
6 GAB 36-20		60	36	20	6	12
6 GAB 36-30		60	36	30	6	12
6 GAB 36-32		60	36	32	6	12
6 GAB 40-20		60	40	20	6	12
6 GAB 40-30		60	40	30	6	12
6 GAB 40-32		60	40	32	6	12
6 GAB 42-32		60	42	32	6	12
6 GAB 44-20		60	44	20	6	12
6 GAB 44-30		60	44	30	6	12
6 GAB 45-32		60	45	32	6	12
6 GAB 50-20		60	50	20	6	12
6 GAB 50-30		60	50	30	6	12
6 GAB 50-32		60	50	32	6	12

Cerniera, tipo GABL

Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]	Ø massimo della barra [mm]
6 GABL 36-32		60	36	32	6	12
6 GABL 42-32		60	42	32	6	12

Cerniera, tipo BS

Esecuzione barra di giunzione



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Bulloni	Ø massimo della barra [mm]
5 BS 30-24		50	30	24	M6	10
6 BS 35-30		60	35	30	M6	10
6 BS 35-32		60	35	32	M6	10
75 BS 35-55		75	35	55	M6	10

Cerniera, tipo BSV



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Passo [mm]	Distanza dei fori [mm]	Ø del rivetto [mm]
6 BSV 35-30		60	35	30	5
6 BSV 40-30		60	40	30	5

Descrizione	4- 1
NOS	4- 2
Highflex	4- 3
Superflex	4- 4
Morsetto Tipo KS	4- 5
Anella cinghia cavolo	4- 6
Cinghia cavolo morsetto a 3-lebbre	4- 7
Cinghia cavolo morsetto a 4-lebbre	4- 8
P - clip	4- 9
WB - clip	4-10
Anella media (per l'asta intera)	4-11
Anella media (per mezz'asta)	4-12
Ulteriori possibilità di giunzione	4-13

Descrizione

Normalmente le cinghie per la raccolta e assortimento possiedono una o varie cinghie medie.

Le barre rivettate possono essere attaccate in diversi modi. Un modo consiste nel uso della rivettata diretta, l'altro nel uso di un morsetto:

1. Rivettata diretta

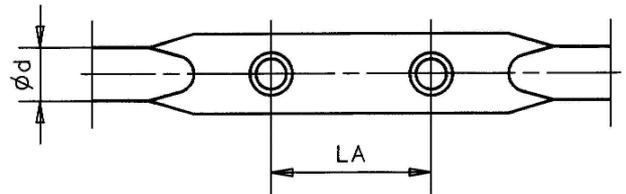
NOS-2	Non compatto, solo appiattito e munito di due fori
NOS-1	Non compatto, solo appiattito e munito di un foro
Superflex	Appiattimento molto compatto con una larga fucinatura
Highflex	Appiattimento molto compatto con una spessa fucinatura
Delineato	Due Appiattimenti finali rivettate in maniera delineata

2. Attacchi con morsetti

WB-clip	Morsetti di metallo che sono montati intorno la barra Morsetti di metallo che sono montati intorno la barra nei seguenti due modalità: una per l'asta intera e l'altra con due mezze aste che impediscono anche un scivolare laterale.
Anella media	
P-clip	Morsetti di metallo che sono montati intorno alla barra (equivalgono ad un mezzo WB - Clip).
Morsetto KS	Morsetto di ghisa
Morsetto 2-lebbre	Morsetto di metallo
Morsetto 3-lebbre	Morsetto per profili a riccio - V
Morsetto 4-lebbre	Morsetto di metallo

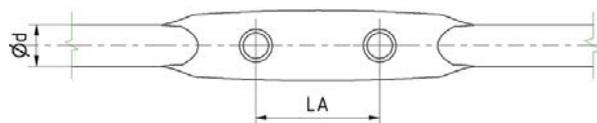
NOS

NOS anche possibile con 1 foro



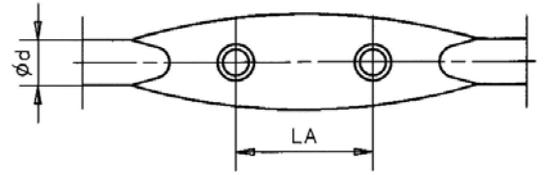
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto [mm]
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	8	5,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	8	5,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	9	5,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	10	5,0 / 5,5
NOS-1		20 30 40 50 60	-	11	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	12	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	13	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	15	5,0 / 5,5 / 6,0

Highflex



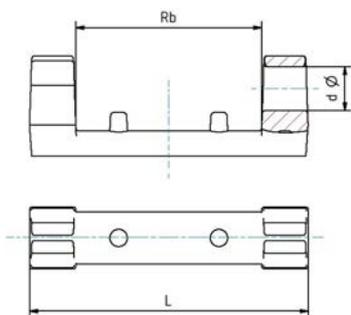
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto [mm]
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0

Superflex



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto [mm]
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0

Morsetto Tipo KS



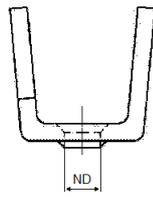
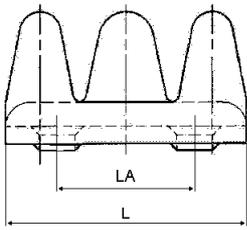
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia R_b [mm]	Larghezza della staffa L [mm]	\varnothing della barra d [mm]
KS 10		60	90	10
KS 11		60	90	11
KS 12		60	90	12

Anella cinghia cavolo



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto ND [mm]
Morsetto		50	24	8 - 10	5
Morsetto		30	centrale	8 - 10	5

Cinghia cavolo morsetto a 3-lebbre



Descrizione	Opzionale	Larghezza della staffa L [mm]	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto [mm]
Morsetti 3-lips		35	40 - 50	20	Barre con spuntoni V	5
Morsetti 3-lips		35	25 - 50	centrale, 1Foro	Barre con spuntoni V	5
Morsetti 3-lips			40 - 50	24	Barre con spuntoni V	5
Morsetti 3-lips VKB-3x			60	30-32	Barre con spuntoni V	5

Cinghia cavolo morsetto a 4-lebbre



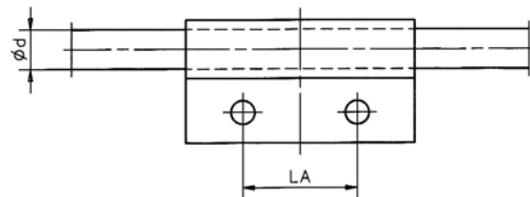
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto ND [mm]
Morsetto a 4-lebbre		50 – 60	20	12 x 6 (piatta)	5
Morsetto a 4-lebbre		50 – 60	32	12 x 6 (piatta)	5

P - clip



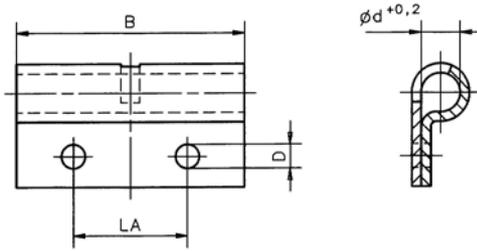
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto [mm]
P-clip		20	8	5
P-clip		20	10	5
P-clip		20	11	5
P-clip		30	11	5
P-clip		20	12	5

WB - clip



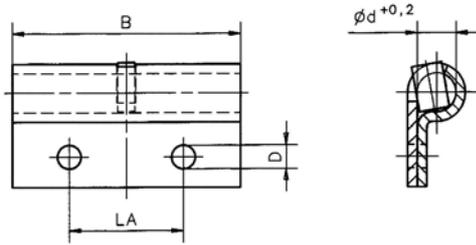
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto [mm]
Clip tipo WB		50	20	8	5
Clip tipo WB		60 - 75	32	10	5
Clip tipo WB		60 - 75	30	11	5
Clip tipo WB		60 - 75	30	11	6
Clip tipo WB		60 - 75	32	11	6
Clip tipo WB		60 - 75	32	12	6

Anella media (per l'asta intera) non trattato



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto ND [mm]
Anella media/21		50	24	10	6
Anella media/23	*	50	24	11	6
Anella media/24	*	50	24	12	6
Anella media/25	*	50	24	12.5	6
Anella media/35	*	60	24	10	5.5
Anella media/30	*	60	24	10	6
Anella media/32	*	60	24	11	6
Anella media/33	*	60	24	12	6
Anella media/34	*	60	24	12.5	6
Anella media/01		60	30	10	6
Anella media/03		60	30	11	6
Anella media/04		60	30	12	6
Anella media/05		60	30	12.5	6
Anella media/06	*	60	30	14	6
Anella media/11	*	60	32	10	6
Anella media/13	*	60	32	11	6
Anella media/14	*	60	32	12	6
Anella media/36	*	60	32	12.5	5.5
Anella media/15	*	60	32	12.5	6
Anella media/40		75	55	11	6
Anella media/41	*	75	55	12	6

Anella media (per mezz'asta) non trattato



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Ø del rivetto ND [mm]
Anella media/21		50	24	10	6
Anella media/23	*	50	24	11	6
Anella media/24	*	50	24	12	6
Anella media/25	*	50	24	12.5	6
Anella media/35	*	60	24	10	5.5
Anella media/30	*	60	24	10	6
Anella media/32	*	60	24	11	6
Anella media/33	*	60	24	12	6
Anella media/34	*	60	24	12.5	6
Anella media/01		60	30	10	6
Anella media/03		60	30	11	6
Anella media/04		60	30	12	6
Anella media/05		60	30	12.5	6
Anella media/11	*	60	32	10	6
Anella media/13	*	60	32	11	6
Anella media/14	*	60	32	12	6
Anella media/36	*	60	32	12.5	5.5
Anella media/15	*	60	32	12.5	6
Anella media/40		75	55	11	6

Ulteriori possibilità di giunzione

Rivettate in sovrapposizione



Rivettate delineate a 3-cinghie



Rivettate delineate a 4-cinghie



Descrizione	5- 1
Distanza fori	5- 2
Convessità barre	5- 3
Piegatura barre	5- 4
Acciaio barre	5- 5
Barre doppie (Twin)	5- 6
Barra twin saldata	5- 7
Barre per nastri quadrati	5- 8
Trappola gommata	5- 9
Trappole in acciaio	5-10

Descrizione

La produzione delle barre da rivettare segue un iter di vari trattamenti. La barra tonda viene tagliata in maniera longitudinale secondo la specificazione del nastro. Le due estremità delle barre vengono scaldate, appiattite e forate. Tramite questa operazione viene determinata la convessità dell'appiattimento delle barre.

Se le barre devono essere rivettate al centro della cinghia, vengono riscaldate fino a 920° in uno o più punti centrali e successivamente appiattite e forate.

Le tipologie Super-Flex e High-Flex vengono compresse, dopo un riscaldamento fino a 920°, per formare una grossa massa tonda che a sua volta viene appiattita e forata. Attraverso questi trattamenti si crea la durezza e la resistenza desiderate.

In casi di applicazioni di estrema forza le barre possono essere temprate (trattamento termico) per ottenere un materiale della barra più duro e resistente.

Una opzione agli Super-Flex e High-Flex sono i morsetti, che possono essere montati in punti centrali e rivettati sulle cinghie.

La piegatura delle barre è un optional.

Le "stokmaat" è la distanza tra i fori esterni della barra è una misura della produzione delle barre della ditta Broekema.

Per la ditta Artemis Germania la lunghezza della barra è uguale alla larghezza del nastro.

In caso di ordine, raccomandiamo di fare pervenire tali indispensabili informazioni per una produzione adeguata.

Le varie qualità d'acciaio sono:

1. Il tipo di acciaio DIN 1.7223 -41CrMo 4 è un acciaio per molle tirato a freddo con un alto tasso di carbonio che da durezza e resistenza all'usura.

Disponibile in Classe B, C e S, questi tipi d'acciaio trovano impiego in molte applicazioni (da un utilizzo normale a difficile)

2. Il tipo di acciaio DIN 1.0904 -55Si7 è un acciaio per molle tirato a caldo da materiale in lega con silicio-manganese e viene usato, senza alcun ulteriore trattamento, quando e possibile o necessario un uso più leggero. L'acciaio temprato ha in genere come materiale di base acciaio per molle

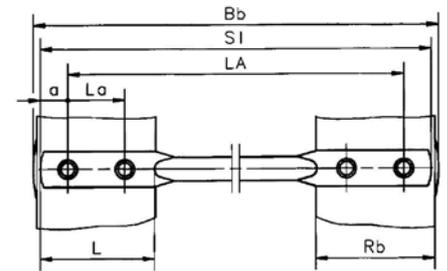
DIN 55Si7 ed ha, dopo essere stato sottoposto la processo di tempra, una durezza uniforme di ca. HRC 42-47.

3. Il tipo di acciaio DIN SB27M12CB è un acciaio allegato al Boron con un basso tasso di carbonio ed è perciò adatto per essere usato in quei casi in cui devono farsi saldature sull'acciaio. Questo acciaio ha bisogno di un processo di trattamento termico per ottenere la necessaria robustezza e resistenze all'usura. Da usare in pesanti condizioni di lavoro.

Possiamo consegnare barre leggere in alluminio oppure in fibra di vetro. Le estremità della barra sono montate in tubi speciali e rivettate.

Barre doppie (Twin-rods): questo sistema divide il passo del nastro su 2 barre e crea aperture ridotte tra le barre, che possono essere ulteriormente ridotte tramite rivestimenti delle barre.

Distanza fori
realizzazioni possibili



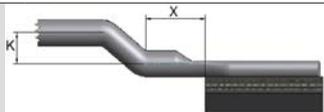
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Standard	Distanza dei fori La [mm]	Stokmaat LA [mm]	Ø della barra d [mm]	Distanza dei fori a [mm]	Larghezza B [mm]
Barre		50	X	24			11,5	
Barre		60	X	30			13,5	
Barre		60	X	32			12,5	
Barre		75	X	30			21	
Barre		75	X	32			20	
Barre			X			8		13
Barre			X			9		15
Barre			X			10		17
Barre			X			11		19
Barre			X			12		17
Barre			X			12,5		18
Barre			X			7		10
Barre			X			8		12
Barre			X			9		14
Barre			X			10		15
Barre			X			11		16
Barre			X			12		17
Barre			X			13		19
Barre			X			15		22
Barre		40	X	20				larghezza della banda- 23
Barre		45		20				larghezza della banda- 28
Barre		50	X	20				larghezza della banda- 33
Barre		50		24				larghezza della banda- 29
Barre		60		30				larghezza della banda- 35
Barre		60	X	32				larghezza della banda- 31
Barre		75		30				larghezza della banda- 40
Barre		75	X	32				larghezza della banda- 46
Barre		75		38				larghezza della banda- 40

Convessità barre
realizzazioni possibili

Descrizione	Opzionale	Fotografia	Convessità
Convexity Down			Convessità in basso
Convexity Up			Convessità in alto
Central Convexity	*		convessità centrale

Piegatura barre

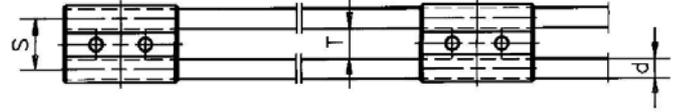
realizzazioni possibili

Descrizione	Opzionale	Fotografia	Piegatura max. K	Broekema min. X	Artemis min. X	Standard Broekema K
Ro		-70	0		multipli di 5 mm	
Ru		+70	0		multipli di 5 mm	

Acciaio barre (specificazioni)

Descrizione	Opzionale	No. Materiale	Ø della barra d [mm]	Realizzazioni possibili senza trattamento termico	Realizzazioni possibili con trattamento termico
Acciaio		1.7223	5	X	
Acciaio		1.7223	6	X	
Acciaio		1.7223	7	X	
Acciaio		1.7223	8	X	
Acciaio		1.7223	9	X	
Acciaio		1.7223	10	X	
Acciaio		1.7223	8	X	
Acciaio		1.7223	9	X	
Acciaio		1.7223	10	X	
Acciaio		1.7223	11	X	
Acciaio		1.7223	12	X	
Acciaio	*	1.7223	13,5	X	
Acciaio			10	X	
Acciaio			11	X	
Acciaio			12	X	
Acciaio			12,5	X	
Acciaio		1.0904	10	X	X
Acciaio		1.0904	11	X	X
Acciaio		1.0904	12	X	X
Acciaio		1.0904	13	X	X
Acciaio		1.0904	15	X	X
Acciaio		SB27M12CB	10		X
Acciaio		SB27M12CB	11		X
Acciaio		SB27M12CB	12		X
Acciaio		SB27M12CB	13		X
Acciaio INOX		304	6		
Acciaio INOX	*	304	7		
Acciaio INOX	*	304	8		
Acciaio INOX	*	304	9		
Acciaio INOX	*	304	10		
Acciaio INOX	*	304	11		
Acciaio INOX	*	304	12		
Acciaio INOX	*	304	13		
Fibra di vetro			6		
Fibra di vetro			8		
Fibra di vetro			10		

Barre doppie (Twin)



Descrizione	Opzionale	Passo [mm]	Passo barra	Ø della barra d [mm]	[mm]	Acciaio	Acciaio INOX	GFK
Barre doppie (Twin)		28	14	5	9	X	X	
Barre doppie (Twin)		28	14	6	8	X	X	
Barre doppie (Twin)		32	16	5	11	X		
Barre doppie (Twin)		32	16	6	10	X		
Barre doppie (Twin)		32	16	7	9	X		
Barre doppie (Twin)		32	16	8	8	X	X	X
Barre doppie (Twin)		35	17.5	5	12.5	X		
Barre doppie (Twin)		35	17.5	6	11.5	X		
Barre doppie (Twin)		35	17.5	7	10.5	X	X	
Barre doppie (Twin)		35	17.5	8	9.5	X	X	X
Barre doppie (Twin)		35	17.5	9	8.5	X		
Barre doppie (Twin)		36	18	5	13	X		
Barre doppie (Twin)		36	18	6	12	X	X	
Barre doppie (Twin)		36	18	7	11	X	X	
Barre doppie (Twin)		36	18	8	10	X	X	X
Barre doppie (Twin)		36	18	10	8	X	X	X
Barre doppie (Twin)		40	20	5	15	X		
Barre doppie (Twin)		40	20	6	14	X	X	
Barre doppie (Twin)		40	20	7	13	X	X	
Barre doppie (Twin)		40	20	8	12	X		X
Barre doppie (Twin)		40	20	9	11	X		
Barre doppie (Twin)		40	20	10	10	X	X	X
Barre doppie (Twin)		42	21	5	16	X	X	
Barre doppie (Twin)		42	21	6	15	X		
Barre doppie (Twin)		42	21	7	14	X	X	

Descrizione	Opzionale	Passo [mm]	Passo barra	Ø della barra d		Acciaio	Acciaio INOX	GFK
				[mm]	[mm]			
Barre doppie (Twin)		42	21	8	13	X		X
Barre doppie (Twin)		44	22	5	17	X		
Barre doppie (Twin)		44	22	6	16	X	X	
Barre doppie (Twin)		44	22	7	15	X		
Barre doppie (Twin)		44	22	8	14	X	X	X
Barre doppie (Twin)		45	22.5	5	17.5	X		
Barre doppie (Twin)		45	22.5	6	16.5	X	X	
Barre doppie (Twin)		45	22.5	7	15.5	X		
Barre doppie (Twin)		45	22.5	8	14.5	X	X	X
Barre doppie (Twin)		50	25	5	20	X		
Barre doppie (Twin)		50	25	6	19	X		
Barre doppie (Twin)		50	25	7	18	X	X	
Barre doppie (Twin)		50	25	8	17	X		X
Barre doppie (Twin)		50	25	9	16	X	X	
Barre doppie (Twin)		56	28	5	23	X		
Barre doppie (Twin)		56	28	7	21	X		

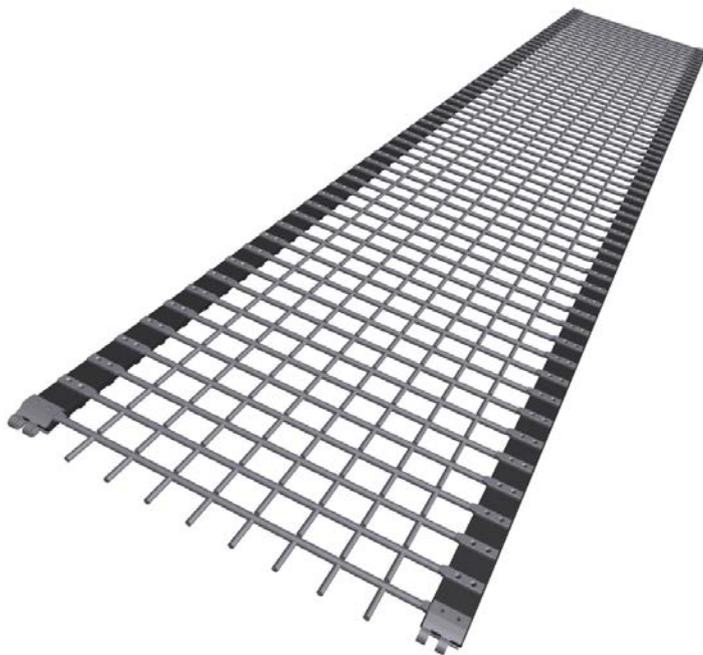
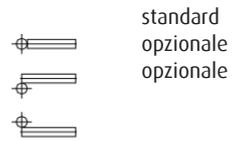
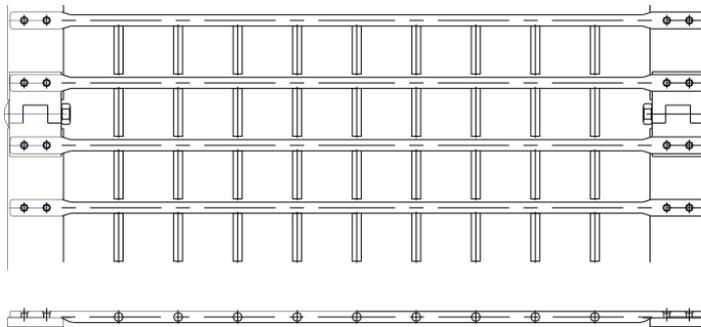
Barra twin saldata



Descrizione	Opzionale	Ø della barra d [mm]	Boron	Acciaio INOX
Barra twin saldata		8	X	X
Barra twin saldata		9		X
Barra twin saldata		10	X	X
Barra twin saldata		11	X	X
Barra twin saldata		12	X	X

Questo tipo di barra è disponibile in molte versioni. Chiedi il nostro ufficio tecnico per le possibilità.

Barre per nastri quadrati

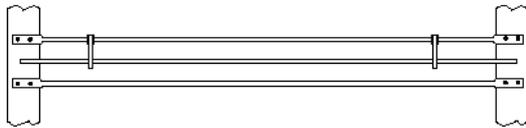


Trappola in acciaio

Realizzazione per 2 cinghie

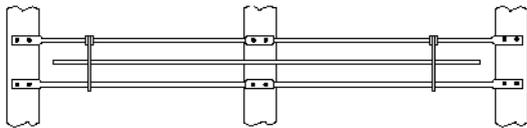


Standard

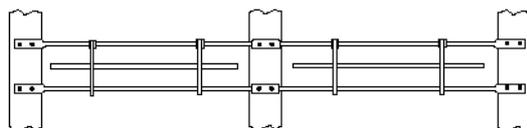


Opzionale

Realizzazione per 2 cinghie

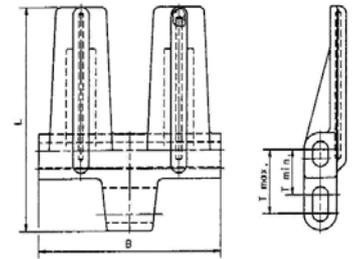


Standard



Opzionale

Trappole in acciaio



Descrizione	Opzionale	No. Materiale	Ø massimo della barre Sdmax [mm]	Lunghezza L [mm]	Passo max. Tmin [mm]	Passo max. Tmax [mm]	Larghezza B [mm]
Trappola gommata	*	gomma	13	195	40	50	160
Trappola gommata		PU	13	195	40	50	160
Trappola gommata		PU	13	200	40	40	160

Descrizione	6- 1
Barre riccio, 2 righe	6- 2
barre con spuntoni, 1 file	6- 3
Barre riccio, 2 righe	6- 4
Barre riccio, 4 righe	6- 5
Piatti con spuntoni	6- 6
Barre con spuntoni V	6- 7
Barre riccio, tipo V	6- 8
Barre riccio, tipo V, 2 righe	6- 9
Barre per facchini	6-10
Barre gommate (incollate)	6-11
Barre gommate – tipo C-Flex	6-12
Barre gommate – tipo PEG-link	6-13
Nastro elevatore PES	6-14

Generale

Le barre vulcanizzate sono utilizzate in molte applicazioni per la raccolta. La nostra gamma comprende barre adatte ad una gran varietà di funzioni:

- a riccio monofila, usate con funzione di facchino
- a riccio a forma di V, per una dolce pulizia e per la vagliatura
- a riccio piatte oppure a forma di H, per trasporto e pulizia
- per protezione dal rumore e dall'usura per i facchini e per le trappole (botola per le pietre)
- C-Flex come protezione dagli impatti e trascinamento
- per nastri defogliatori

Abbiamo la possibilità di offrirvi una vasta gamma di barre vulcanizzate in gomma, in svariate forme e dimensioni, già dal nostro inventario.

Barre a riccio-V: è possibile un collegamento alla eventuale cinghia centrale (con un massimo di 2 cinghie centrali). Il morsetto a 3 labbra è un'alternativa che può essere utilizzata per la cinghia centrale.

Barre riccio forma H: sul piatto 30x4mm, esso è tagliato a misura per adattarsi alla larghezza richiesta del nastro.

Diversi tipi di acciaio sono disponibili, in base alla vostra applicazione. Eseguiamo presso la nostra sede l'eventuale trattamento termico delle barre. Per ulteriori dettagli Vi rimandiamo al paragrafo delle barre.

Disponiamo di mescole di diversa durezza, in base alla vostra specifica applicazione. Colture delicate devono essere raccolte con cura.

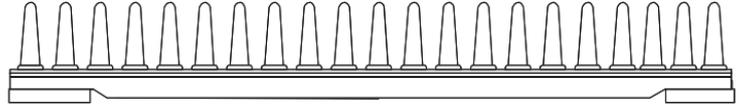
L'alta resistenza all'abrasione garantisce una lunga durata.

I nostri prodotti hanno una resistenza particolarmente elevata nella giunzione fra gomma e metallo.

Il nostro laboratorio garantisce una qualità di alto livello.

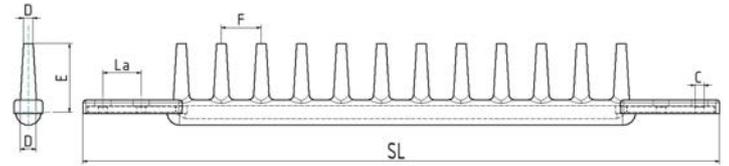
Il nostro laboratorio interno è disponibile a studiare mescole di gomma particolari per nuove applicazioni e per lo sviluppo di vostri prodotti nuovi o esistenti.

Barre riccio, 2 righe



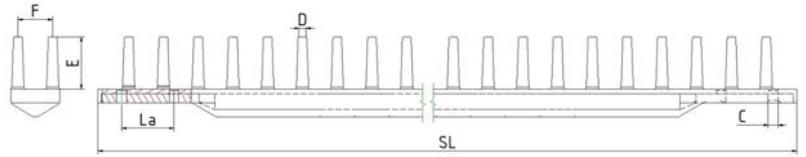
Descrizione	Opzionale	barra	Qualità dell'acciaio	Larghezza della barra [mm]	Altezza spuntone [mm]	Distanza tra spuntone	Larghezza della banda Bb [mm]
Profilo gomma su barra piatta		30x4 (piatta)	C 60	30	32	20	< 2000
Profilo gomma su barra tonda		10	classe C	30	32	20	> 456 - 1496 <Multipli = 20 mm

barre con spuntoni, 1 file



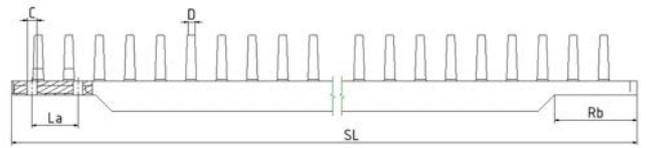
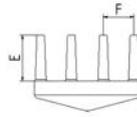
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntoni D [mm]	Altezza degli spuntoni E [mm]	Distanza tra spuntoni F [mm]
Barre riccio	*	60	20	298	5,2	6/10	35	25
Barre riccio	*	60	20	348	5,2	6/10	35	25
Barre riccio	*	50	24	394	5,7	6/10	35	25
Barre riccio	*	50	24	594	5,2	7	35	25
Barre riccio	*	60	20	673	5,2	6/10	35	25
Barre riccio	*	50	24	691	5,2	5,8/8,0	18	20,5
Barre riccio	*	60	20	698	5,2	6/10	35	25
Barre riccio	*	50	24	735	5,2	5,8/8,0	18	20,5
Barre riccio	*	50	24	748	5,2	5/12	31	21,5
Barre riccio	*	50	24	748	5,7	5/12	31	21,5
Barre riccio	*	60	32	842	5,7	8/12	37	21,5

Barre riccio, 2 righe



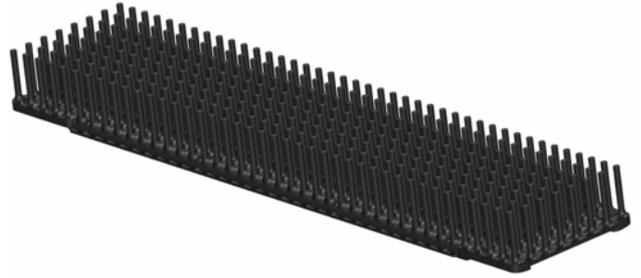
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori La [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntoni D [mm]	Altezza degli spuntoni E [mm]	Distanza tra spuntoni F [mm]
Barre riccio		50	24	440	6,2	7	30	20
Barre riccio		50	24	480	5,7	6	30	20
Barre riccio		60	30	480	6,2	6	30	20
Barre riccio		50	24	481	5,7	8,5	32	20
Barre riccio		60	30	604	5,7	6	30	20
Barre riccio		60	32	650	5,7	6	30	20
Barre riccio		60	30	680	6,2	6	30	20
Barre riccio		60	32	848	6,2	6	30	20
Barre riccio		60	30	895	5,2	7	30	20
Barre riccio		60	30	795	5,2	7	30	20
Barre riccio		60	30	725	5,2	6	30	20

Barre riccio, 4 righe



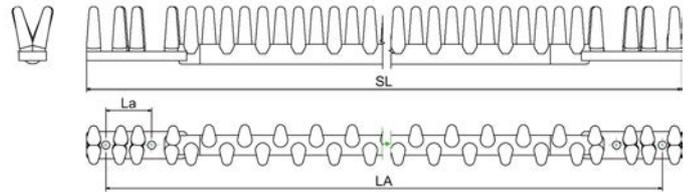
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori La [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntori D [mm]	Altezza degli spuntori E [mm]	Distanza tra spuntori F [mm]
Barre riccio	*	60	35	648	6,5	4	45	11,7

Piatti con spuntori



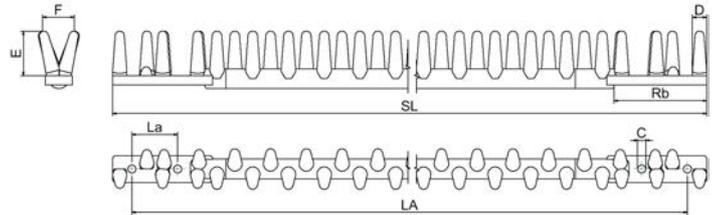
Descrizione	Opzionale	Disco di selezione [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntoni D [mm]	Altezza degli spuntoni E [mm]
Piatti con spuntoni		509	24	5,7	6	32
Piatti con spuntoni	*	509	24	5,7	4,5	52
Piatti con spuntoni		646,5	24	5,7	6	35
Piatti con spuntoni		646,5	24	5,7	4,5	2

Barre con spuntoni V



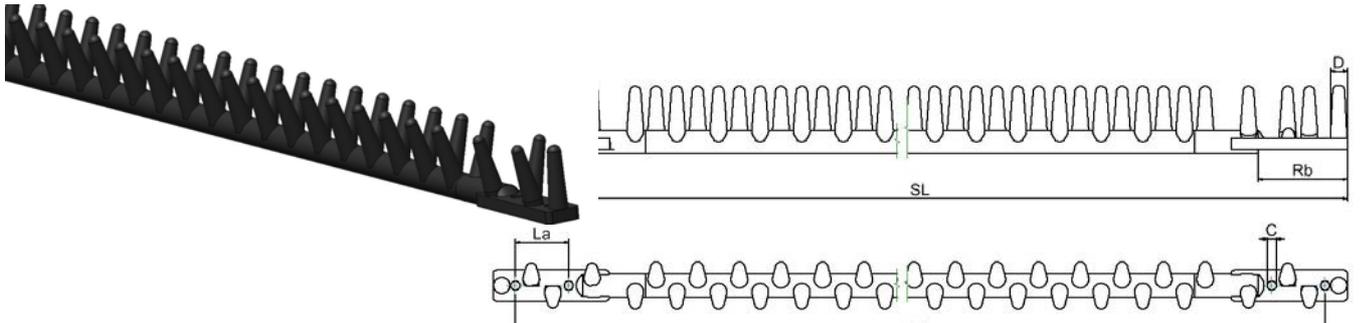
Descrizione	Opzionale	Distanza dei fori La [mm]	Stokmaat LA [mm]	Larghezza della banda Bb [mm]
Barre		32	219 - 2269	255 - 2305
Barre		30	219 - 2269	255 - 2305
Spuntoni	*			

Barre riccio, tipo V



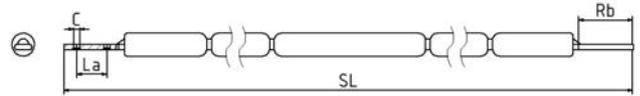
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori La [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntoni D [mm]	Altezza degli spuntoni E [mm]	Distanza tra spuntoni F [mm]
Barre riccio	*	60	32	796	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	842	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	879	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	879	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	996	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	996	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	30	1196	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	30	1196	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1246	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1246	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1451	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1451	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1621	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1621	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1646	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1646	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1676	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1676	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1696	5,7	cono	33,5	28
Barre riccio	*	60	32	1696	5,7	cono	33,5	28

Barre riccio, tipo V, 2 righe



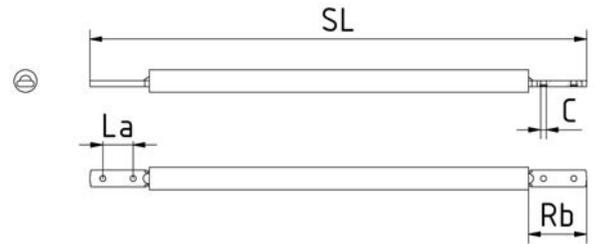
Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori La [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntori D [mm]	Altezza degli spuntori E [mm]	Distanza tra spuntori F [mm]
Barre riccio	*	60	30	610	5,7	5,5	26	17
Barre riccio	*	60	32	696	5,7	6	28	17
Barre riccio		60	30	605	5,2	7-9cono	30	23
Barre riccio		60	32	696	5,7	7-9cono	30	25
Barre riccio		60	30	725	5,2	7-9cono	30	23
Barre riccio		60	30	855	5,2	7-9cono	30	20
Barre riccio		60	30	895	5,2	7-9cono	30	23
Barre riccio		60	30	996	5,2	7-9cono	30	23

Barre per facchini



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	vulcanizzata	lunghezza di vulcanizzazione
Barre	*	60	32	442	6,2	19	363,5
Barre	*	60	32	442	6,2	19	363,5
Barre		75	30	482	6,2	19	388,5
Barre	*	75	30	612,5	6,2	14	425
Barre	*	75	30	612,5	6,2	14	425
Barre	*	75	30	612,5	6,2	14	425
Barre		60	30	794	6,2	19	637
Barre	*	60	30	794	5,7	19	637
Barre		75	30	794	6,2	19	607
Barre	*	75	30	794	M6	19	607
Barre		60	30	814	5,7	19	657
Barre	*	75	32	839	6,2	19	652
Barre		60	30	894	6,2	19	737
Barre		75	30	894	6,2	19	707
Barre	*	60	32	894	6,2	19	737
Barre		75	30	994	6,2	19	807
Barre	*	75	32	994	6,2	19	807
Barre	*	60	30	794	6,2	19	637
Barre	*	60	30	994	6,2	19	807
Barre	*	60	32	745	5,2	16	750
Barre	*	60	32	831	6,2	19	672

Barre gommate (incollate)



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	vulcanizzata	lunghezza di vulcanizzazione
Barre		60	30	637	5,7	14	510
Barre		60	30	586	5,7	14	430
Barre		60	30	687	5,7	14	560

Barre gommate – tipo C-Flex



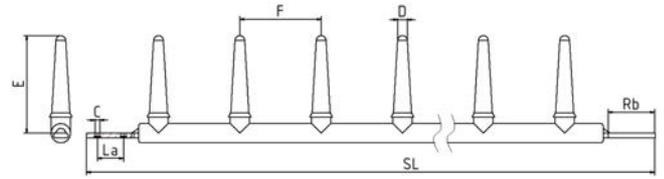
Descrizione	Opzionale	Larghezza della banda Bb [mm]	Ø della barra d [mm]	Realizzazione barre diritte con ali	Realizzazione barre piegate in basso con ali
		620 [24,5 inches]	11	X	
		760 [30 inches]	11	X	X
		785 [31 inches]	11	X	X
		835 [33 inches]	11	X	X
		885 [35 inches]	11	X	X
		900 [35,5 inches]	11	X	
		910 [36 inches]	11	X	X
		985 [39 inches]	11	X	
		1015 [40 inches]	11	X	X
		1065 [42 inches]	11	X	X
		1520 [60 inches]	11	X	
		1560 [61,5 inches]	11	X	
		1570 [62 inches]	11		X
		1585 [62,5 inches]	11		X
		1610 [63,5 inches]	11	X	X
		1650 [65 inches]	11		X
		1725 [68 inches]	11	X	X
		1750 [69 inches]	11	X	X
		1775 [70 inches]	11	X	

Barre gommate – tipo PEG-link



Descrizione	Opzionale	Larghezza della barra [mm]	Quantità per le cinghie a profilo basso	Larghezza della banda Bb [mm]	Ø della barra d [mm]	Barra dritta S	quantità degli spuntoni
Barre			2	740 [29 inches]	11	X	
Barre			2	765 [30 inches]	11	X	
Barre			2	790 [31 inches]	11	X	
Barre			2	815 [32 inches]	11	X	
Barre			2	840 [33 inches]	11	X	
Barre			2	890 [35 inches]	11	X	
Barre		900	2	915 [36 inches]	11	X	6
Barre		2	985 [39 inches]	11	X		
Barre		1005	2	1020 [40 inches]	11	X	7
Barre		1030	2	1045 [41 inches]	11	X	
Barre		1055	2	1070 [42 inches]	11	X	8
Barre		2	1115 [44 inches]	11	X		
Barre			3	1525 [60 inches]	11	X	
Barre			3	1575 [62 inches]	11	X	
Barre			3	1590 [62,5 inches]	11	X	
Barre			3	1615 [66,5 inches]	11	X	
Barre			3	1655 [65 inches]	11	X	
Barre			3	1730 [68 inches]	11	X	
Barre			3	1755 [69 inches]	11	X	
Barre		3	1775 [70 inches]	11	X		
Barre		3	1825 [72 inches]	11	X		

Nastro elevatore PES



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia Rb [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza della barra SL [mm]	Ø del foro C [mm]	Ø degli spuntoni D [mm]	Altezza degli spuntoni E [mm]	Distanza tra spuntoni F [mm]
	*	60	32	517	5,7	-	-	50
	*	60	32	605	5,7	-	-	50
	*	60	32	717	5,7	-	120	100
	*	60	32	817	5,7	-	120	100
	*	60	32	917	5,7	-	120	100
	*	60	32	992	5,7	-	-	50
	*	60	32	992	5,7	-	-	100
	*	60	32	1034	5,7	-	-	50
	*	60	32	1062	5,7	-	-	50
	*	60	32	1092	5,7	-	-	100
	*	60	32	589	5,7	-	-	50
	*	60	32	689	5,7	-	-	100

	Descrizione	7- 1
Guaine di protezione in PVC - Tagliato in senso longitudinale - "PVC Split"		7- 2
Guaine di protezione in PVC - Cuscino		7- 3
Guaine di protezione in PVC - A stella PVC morbido		7- 4 7- 5
Guaine di protezione in PVC - Pieno		7- 6
Guaine di protezione di gomma - A stella		7- 7
Guaine di protezione di gomma - Pieno		7- 8
Profilo di coperto di gomma C -Flex		7- 9 7-10

Descrizione

Le barre a rivetti possono essere munite di un tubo - LDPE, di un tubo di gomma oppure di una copertura di gomma, per proteggere la raccolta di eventuali danni e per ridurre lo spazio tra le barre.

Il PVC Split è un tubo -LDPE tagliato in senso longitudinale e può essere montato in maniera premuta. Per ridurre ulteriormente lo spazio tra le barre egli può essere rivestito con una copertura PVC. L'unico difetto del PVC Split è, che dato la sua durezza protegge poco i beni della raccolta.

Il tubo a cuscino è estruso e possiede un profilo bilaterale.

Il tubo di PVC a stelle è costruito di un materiale abbastanza morbido e a stelle. Il tubo, riguardante il diametro della barra, è leggermente più largo per semplificare il montaggio.

La dentatura a stella che è collocata al interno del tubo, protegge i beni della raccolta da eventuali vibrazioni e danni.

Inoltre offriamo rivestimenti di materiale pieno.

Dato che il diametro interno dei profili di gomma è di poco inferiore del diametro della barra, rimangono attaccata ad essa, ove necessario possono anche essere incollate.

Il profilo di coperto è un profilo estruso di gomma che normalmente viene rivettato attraverso tre barre a rivetti sulla cinghia. In questa maniera la piastrina di coperto copre lo spazio tra cinghia e rivetti. Se più profili di coperto vengono allineati formano un nastro molto denso.

Il C -Flex è un profilo di gomma con una linguetta a forma C.

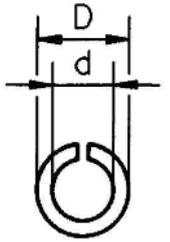
La sommità flessibile del pezzo attutisce l'impatto del raccolto sulla superficie del nastro trasportatore prevenendone il danneggiamento. È a causa del disegno aperto del profilo e la sua flessibilità che non si accumula lo sporco sul rivestimento. C -flex può essere consegnato con o senza le ali laterali.

Il PVC Split è l'unico destinato ad essere montato in un secondo momento. Tutti gli altri tubi sono chiusi e devono essere montati prima della rivettatura.

Ove un nastro a barre venga azionato da un pignone tipo HS-RT-NC-Z-3TB, in cui denti di trazione afferrano le barre, è opportuno lasciare tale spazio, la cosiddetta pista dell'ingranaggio. La pista dell'ingranaggio (di norma 35 mm) dev'essere leggermente più largo dei denti a trazione. Ove si verifica la necessità del uso della pista, la guaina di protezione può essere premuta o montata in maniera stabile, per assicurarne la stabilità.

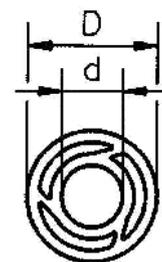
Nel momento che viene usata una trazione a frizione (Tipo KW-FRD-HS) o una trazione a denti (Tipo N), il rivestimento può essere montato completamente sull'intera barra, nello spazio compreso tra le cinghie.

Guaine di protezione in PVC - Tagliato in senso longitudinale - "PVC Split"



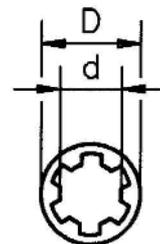
Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
PVC split		6	9	LDPE
PVC split		8	11	LDPE
PVC split		9	12	LDPE
PVC split		9	13	LDPE
PVC split		10	14	LDPE
PVC split		10	16	LDPE
PVC split		10	20	LDPE
PVC split		11	16	LDPE
PVC split		12	16	LDPE
PVC split		13	17	LDPE

Guaine di protezione in PVC - Cuscino



Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
Pillow Cushion		9,3	21,5	PVC
Pillow Cushion	*	10,4	23,6	PVC
Pillow Cushion		11,4	25,2	PVC
Pillow Cushion		11,5	24	PVC
Pillow Cushion	*	15	27	PVC

Guaine di protezione in PVC - A stella



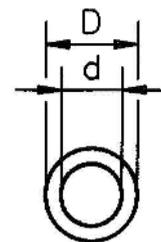
Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
PVC stella		7,7	14	PVC
PVC stella		8,5	14	PVC
PVC stella		9,5	16	PVC
PVC stella		9,5	19	PVC
PVC stella		10,5	16	PVC
PVC stella		10,5	20	PVC
PVC stella		11,5	16	PVC
PVC stella		11,5	19	PVC
PVC stella		13	20	PVC

PVC morbido



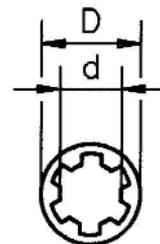
Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
PVC morbido		6,5	9	PVC

Guaine di protezione in PVC - Pieno



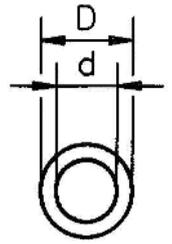
Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
Guaine di protezione		14	19	PVC
Guaine di protezione		16	20	HDPE

Guaine di protezione di gomma - A stella



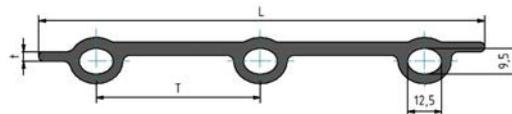
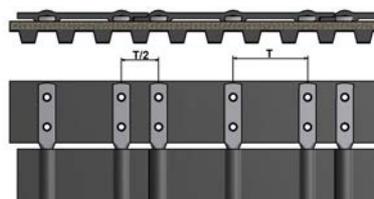
Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
Gomma stella		10,7	18	gomma

Guaine di protezione di gomma - Pieno



Descrizione	Opzionale	Ø interno d [mm]	Ø esterno D [mm]	materiale
Gomma		9	13	gomma
Gomma		9,3	16	gomma
Gomma		12	16	gomma
Gomma		13	23	gomma
Gomma		15	30	gomma
Gomma		19	29	gomma

Profilo di coperto di gomma



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Lunghezza L [mm]	Ø della barra d [mm]	Spessore t [mm]
T30/60		60	163	8 - 10	3,8
T40/80		80	216	8 - 10	3,8
T50/100		100	271	8 - 10	3,8

C -Flex



Descrizione	Opzionale	Ø esterno D [mm]	Ø della barra d [mm]	Altezza H [mm]
C-Flex		16	11	32
C-Flex		18	12	32
C-Flex		24	15	

Descrizione	8- 1
Serie -RFL	8- 2
Serie -MRF	8- 3
Facchino a scatto	8- 4
Facchino di PVC 325	8- 5
Facchino di PVC 366	8- 6
Facchino di PVC 645	8- 7
Facchino elemento di PVC 155	8- 8
Facchino elemento 65 / Distanziatore	8- 9
Facchino d'acciaio tipo BR	8-10
Facchino d'acciaio	8-11
Facchini da bullonare	8-12

Descrizione

- Facchino RFL
- Facchino MRF
- Facchino a scatto
- Facchino di PVC
- Facchino d'acciaio

I facchini di gomma della serie RFL sono dei profili di gomma estrusi. Il codice dei facchini indica l'altezza del facchino, misurata dalla parte superiore della barra alla parte superiore del facchino. L'indicazione LF vuol dire che il facchino è munito in più con una linguetta. Quasi tutti i profili sono muniti di un "Lip Flite Top" (LF) per attenuare la caduta dei tuberi sul nastro trasportatore.

I profili vengono tagliati su misura e possono essere muniti di alette laterali. Ove i profili dei facchini vengono montati su una "pista dell'ingranaggio" devono essere fissati nel mezzo con una morsa a cavo su una barra per impedirne lo spostamento laterale.

I facchini della serie MRF vengono vulcanizzati in matrici per poi essere vulcanizzati su barre a rivetti del diametro 10 o 11 mm. Esistono due standard:

- MRF 60 altezza 60 mm. Dalla barra
- MRF 60 altezza 80 mm. Dalla barra

I facchini MRF vengono prodotti secondo standard con le alette laterali, quali possono essere tagliati su misura secondo la larghezza desiderata della cinghia. La lunghezza della parte superiore ed inferiore hanno sempre un rapporto specifico. Per sapere la lunghezza minima ed massima, possono essere visionate le tabelle riguardanti.

Per un nastro a barre con tre appiattimenti esiste la possibilità di unire tra loro le due alette centrali in modo che il convogliatore formi un insieme.

I facchini a scatto sono fatti di una base di PVC dove un minimo di 2 basi dei facchini a scatto vengono montati su una barra a rivetti (collegamento scioglibile tramite una giunzione a scatto). I profili di gomma dei facchini vengono inseriti nell'avvallamento della base. Questo tipo di facchino è stato sviluppato per poter montare in un secondo momento un facchino su una cinghia di barre a rivetti già rivettata. In più c'è la possibilità di poter scegliere la distanza tra i facchini e di modificarla secondo le proprie esigenze. I facchini a scatto vengono consegnate a parti. La base e il facchino possono essere consegnati anche separatamente uno dall'altro.

I facchini di PVC vengono vulcanizzati in matrici e hanno tutti una misura fissa, con eccezione del facchino 645 (9 punte) della lunghezza di 654 mm, quale può essere accorciato alla lunghezza desiderata.

I facchini di PVC sono stati prodotti per sostituire i facchini di ferro dei nastri elevatori per raccogliatrici di barbabietole. Oltre il pregio del peso ridotto il PVC è in grado di sopportare meglio il peso che può derivare da colpi, pressioni e piegamenti. Il facchino 460 (7 punte) è fatto di un tipo di PVC duro e resistente e viene impiegato normalmente sul nastro di scarico delle raccogliatrici di barbabietole.

Questo facchino ha una lunghezza standard di 460 mm. Dipende dal numero dei facchini, delle cinghie e della larghezza delle cinghie la larghezza del nastro. Per esempio:

Cinghia	Larghezza del nastro	Numero dei facchini 460
2 x 60 mm	580 mm	1
2 x 75 mm	610 mm	1
3 x 60 mm	1.100 mm	2
3 x 75 mm	1.145 mm	2

Maggiore possibilità di variare la larghezza delle cinghie offrono gli elementi dei facchini di PVC. Possono essere ordinati due tipi: il facchino elemento 155 (2 punte) con una distanza di 85 mm tra le punte e il facchino elemento 65 (1 punta) che, nel caso di allineamento di singole punte, raggiunge ad una distanza di 65 mm tra le punte. La distanza tra le punte può essere ulteriormente modificata tramite l'uso di distanziatori per raggiungere la distanza desiderata.

I facchini elementi trovano spesso impiego nel nastro elevatore a cerchio delle raccogliatrici di barbabietole.

Questa categoria comprende varie costruzioni dal semplice ferro appiattito, che viene saldato su una barra di rivetti, alle costruzioni di raccogliatrici di barbabietole a 2-6 file.

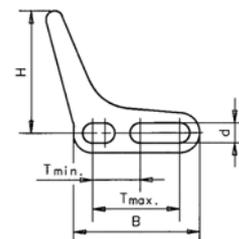
Il tipo BR viene maggiormente impiegato su nastri d'assortimento delle raccogliatrici di barbabietole. La base è una barra divisa e temprata su cui viene montato un tubo di maggiore dimensione, ove i facchini trovano poi la loro collocazione. Le due mezze aste e l'asta di sostegno vengono consegnate maggiormente in maniera temprata termica. Le fascette di metallo e i denti di metallo possono essere saldati in ogni diametro, forma e lunghezza sulla barra.

Possiamo consegnare due tipi di base:

- Tipo BR 75 - barra intera con spina centrale, per impedire lo spostamento laterale
- Tipo BR 77 - barra divisa, unita con bulloni al centro.

Le due mezze aste e l'asta di sostegno possono essere gommate, per ridurre lo spazio tra le barre, per atturare la barra e infine per impedire il logorio delle parti metalliche.

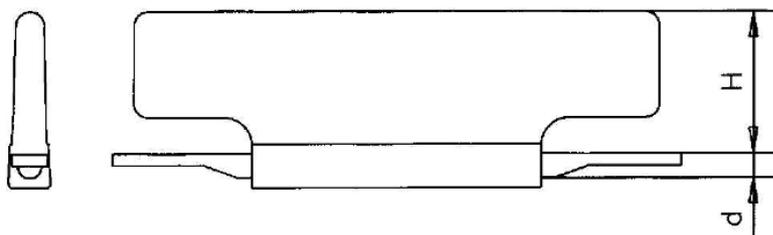
Serie -RFL



Descrizione	Opzionale Fotografia	Ø massimo della barre Sdmax [mm]	Altezza H [mm]	Passo max. Tmin [mm]	Passo max. Tmax [mm]	Larghezza B [mm]
RFL 20		12 x 6 (piatta)	26,5			25
RFL 30		12	38	28	45	63
RFL 45		11	45	28	50	84
RFL 50		12	58,5	28	50	72
RFL 50 LF		11	56	28	45	65
RFL 60		12	66	40	50	80
RFL 75		12	80	28	50	83
RFL 75 LF		12	81	28	50	78
RFL 100 LF		11	106	28	50	78
RFL 125 LF		12	137	28	50	76
RFL 140 LF		30 x 4 (piatta)	146	28	50	68

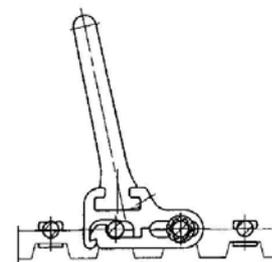
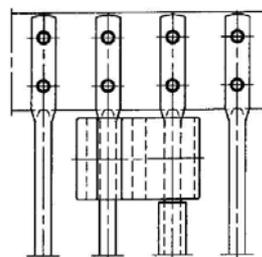
Descrizione	Opzionale	Fotografia	Ø massimo della barre Sdmax [mm]	Altezza H [mm]	Passo max. Tmin [mm]	Passo max. Tmax [mm]	Larghezza B [mm]
RFL 150 net			30 x 4 (piatta)	152,5	44	88	83
RFL 150 LF			12	157,5	28	50	78
RFL 160 LF			12	166	28	50	76
E Profile 2 lips			12 x 6 strip	26,5	-	-	25
CPP 36			20x6	50	40	-	36

Serie -MRF



Descrizione	Opzionale	Ø della barra d [mm]	Altezza H [mm]	Lunghezza min. lato superiore [mm]	Lunghezza min. lato inferiore [mm]	Lunghezza max. lato superiore [mm]	Lunghezza max. lato inferiore [mm]
MRF 60	*	8 + 10	60	300	170	1750	1620
MRF 80	*	8 + 10	80	300	195	1750	1645

Facchino a scatto



Descrizione	Opzionale	Ø massimo della barre Sdmax [mm]	Altezza H [mm]	Passo max. Tmin [mm]	Passo max. Tmax [mm]	Larghezza B [mm]
Piede facchino				32	42	50

Facchino di PVC 325



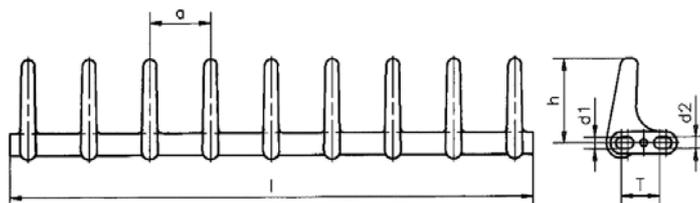
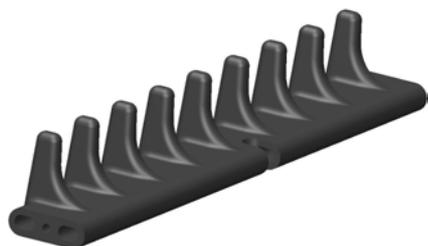
Descrizione	Opzionale	Distanza degli spuntoni a [mm]	Lunghezza l [mm]	Altezza H [mm]	Ø della barra d1 [mm]	Ø della barra d2 [mm]	Passo T [mm]
Facchini		66	325	96,5	14	14	50

Facchino di PVC 366



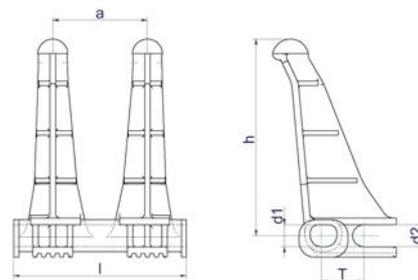
Descrizione	Opzionale	Distanza degli spuntoni a [mm]	Lunghezza l [mm]	Altezza H [mm]	Ø della barra d1 [mm]	Ø della barra d2 [mm]	Passo T [mm]
Facchini		74	366	96,5	14	14	50

Facchino di PVC 645



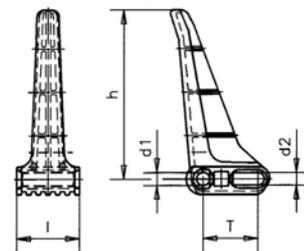
Descrizione	Opzionale	Distanza degli spuntoni a [mm]	Lunghezza l [mm]	Altezza H [mm]	Ø della barra d1 [mm]	Ø della barra d2 [mm]	Passo T [mm]
Facchini		75 x9	645	103,5	14	14	50
Facchini		75 x8	550	84	14	14	50
Facchini		70 x12	770	110	14	14	50
Facchini		70 x8	548	140	14	14	50
Facchini		70 x9	640	80	14	14	50
Facchini		75	645	110	14	14	50
Facchini		77,5 x9	644	100	14	14	50
Facchini		70 x12	770	110	12,5	12,5	50

Facchino elemento di PVC 155



Descrizione	Opzionale	Distanza degli spuntoni a [mm]	Lunghezza l [mm]	Altezza H [mm]	Ø della barra d1 [mm]	Ø della barra d2 [mm]	Passo T [mm]
Facchini		85	155	175	19	19	40 - 50

Facchino elemento 65 / Distanziatore



Descrizione	Opzionale	Lunghezza l [mm]	Altezza H [mm]	Ø della barra d1 [mm]	Ø della barra d2 [mm]	Passo T [mm]
Facchini		65	175	13	13	50
Distanziatore 5		5		13	13	50
Distanziatore 10		10		13	13	50
Distanziatore 20		20		13	13	50

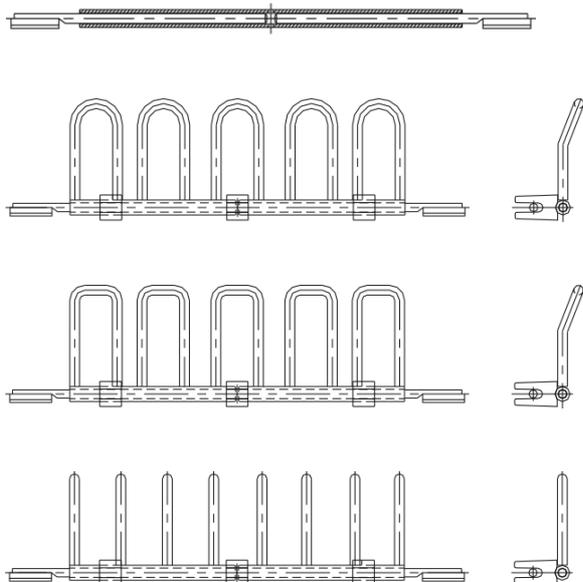
Facchini di acciaio tipo BR

BR 75: Barra intera con spina centrale

BR 77: Barra divisa, unita con bulloni al centro

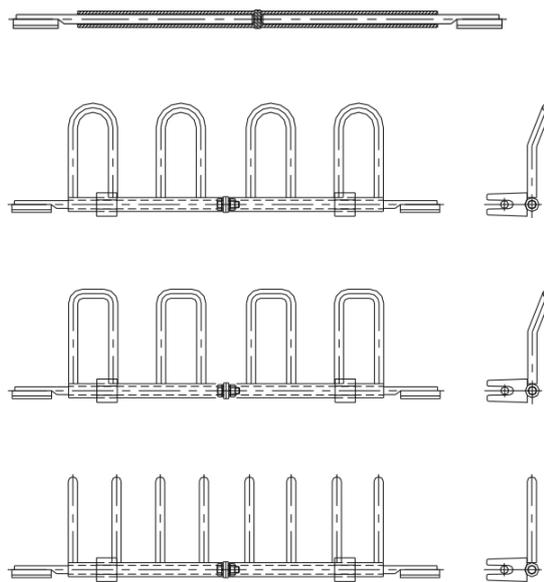
BR 75 tipo

(Altri realizzazioni possibili del BR 75 su richiesta)



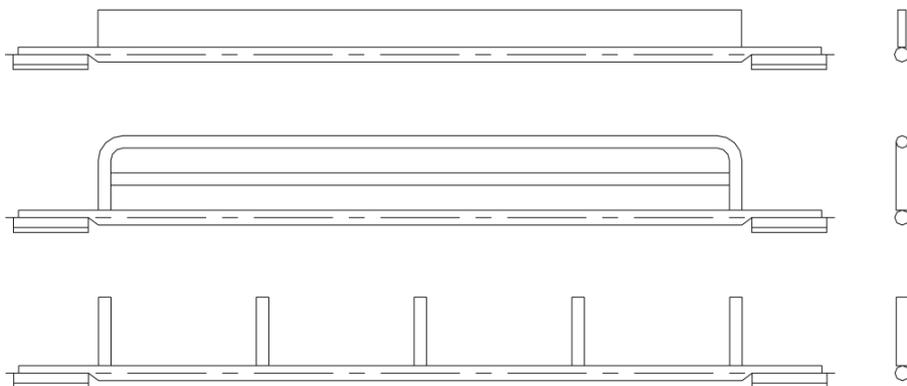
BR 77 tipo

(Altri realizzazioni possibili del BR 75 su richiesta)



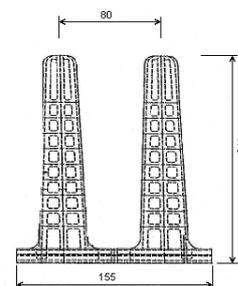
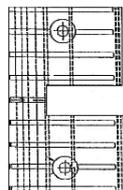
Facchini di acciaio

Realizzazione con acciaio appiattito o denti
 (Altri realizzazioni possibili su richiesta)



Facchini da bullonare

Parte inferiore



Descrizione	Opzionale	Distanza degli spuntori a [mm]	Lunghezza l [mm]	Altezza H [mm]	Passo T [mm]
Rulli di cernita *		80	155	175	40 - 50

* con vite M8

Descrizione	9- 1
Pignoni tipo HS	9- 2
Pignoni tipo RT	9- 3
Pignoni tipo N	9- 4
Pignoni tipo NC	9- 5
Pignoni tipo 3TB	9- 6
Pignoni tipo Z	9- 7
Pignoni tipo ZP	9- 8
Pignoni tipo GW	9- 9
Pignoni tipo Duratec	9-10
Pignoni di trazione a frizione tipo KW	9-11
Rulli di trazione a frizione tipo HS	9-12
Rulli di trazione a frizione tipo FRD	9-13
Mozzi	9-14

Descrizione

Siamo in grado di consegnare un programma completo di pignoni di trazione e pignoni di trazione a frizione, quali garantiscono una trazione ottimale del nastro a barre.

Possiamo distinguere tra le seguenti possibilità di trazione:

Modalità di trazione	Profilo delle cinghie	Pignoni
trazione per mezzo delle barre	basso, DN	HS - RT - Z
trazione per mezzo di denti	alto, DN	N
trazione combinata per mezzo delle barre e di denti	alto, DN	NC
trazione a mezzo di rulli a frizione	alto/basso	FRD-HS-KW

Tutti i pignoni sono fabbricati in ghisa ed con poche eccezioni divisibili. L'ingranaggio separabile in ghisa facilita il montaggio sull'asse di trazione. Non accoppiare indiscriminatamente le metà dei pignoni dentati, poiché tali metà combinano precisamente l'una all'altra e formano insieme una entità unica.

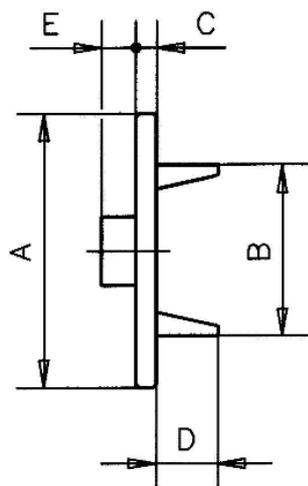
I pignoni vengono consegnati di norma con fori ed il loro avvallamento (secondo DIN). Su richiesta possiamo fornire i pignoni anche con avvallamenti diversi. Inoltre è possibile un fissaggio delle metà dei pignoni, forando in misura inferiore del normale, nel momento del fissaggio con bulloni sull'albero di trazione. Possono essere fornite una o due vite di regolazione, che vengono montate nel mozzo dell'asse, per assicurare ulteriormente il pignone.

Nella tabella troverete il tipo di mozzo e il diametro del foro minimo e massimo.

Pignoni tipo HS:	Nei pignoni di trazione i denti si inseriscono tra le barre d'acciaio del nastro. I denti di sostegno formano una gabbia su cui appoggiano le cinghie di trazione di gomma. Questo garantisce il giusto passo circolare e trasmette contemporaneamente la trazione.
Pignoni tipo 3TB:	I pignoni 3TB vengono usati per nastri con tre o più cinghie di trazione le cui barre hanno una convessità verso l'alto. I pignoni di tipo HS-RT-NC sono progettati per trazione di un nastro le cui barre hanno una convessità verso il basso. I pignoni 3TB compensano inoltre la differenza nella posizione della barra attraverso denti di trazione.
Pignoni tipo RT:	Per quanto riguarda la trazione questo pignone è simile al tipo HS. La differenza sta nel fatto che le aste della gabbia sono sostituite da un anello massiccio. Questo anello permette che il passo circolare venga mantenuto ad ogni momento e grazie al suo raschietto viene continuamente pulito dal ammassamento di terreno.
Pignoni tipo Z:	I pignoni di tipo Z trainano soltanto a mezzo delle barre. Queste ruote dentate vengono raccomandate per applicazioni leggere in cui non sarebbe pratico usare un sistema a gabbia/flangia.
Pignoni tipo NC:	Il pignoni NC sono una combinazione tra i pignoni HS e N. I pignoni NC vengono azionati tramite denti di trazione e aste di sostegno.
Pignoni tipo N:	Questo tipo ha una flangia nella parte esterna, quale conduce le cinghie di trazione di gomma e le aste orizzontali di sostegno trainano i rilievi (Profilo alto) della parte inferiore della cinghia di trazione. Tale tipo di trazione garantisce minor logorio possibile (Gomma su metallo) ed è particolarmente indicato per nastri trasportatori orizzontali. Possono essere montate guaine di protezione e profili dei facchini tra le cinghie. La denominazione ST/STH indica, che le ruote dentate hanno una forma speciale e non si verifica un contatto con il metallo. Per questo motivo le ruote dentate e le piastrine rivettate non si logorano.
Pignoni tipo KW:	Il tipo KW ha una flangia ed una gabbia su cui le cinghie di trazione vengono trainate per frizione. Le gabbie non sono legate alla suddivisione e sono particolarmente adatte per cinghie a profilo basso. Il tipo KW trova impiego per usi leggeri come per esempio per nastri di selezione a scelta. Oppure usati vengono come rulli circolatori su un'asse con cuscinetti. Soltanto il tipo KW 160 è divisibile.
Rulli di trazione tipo FRD e HS:	La parte centrale di questi rulli di trazione a frizione è di ghisa e la sua superficie di contatto è gommata. Aumentando il diametro dei rulli viene sviluppato maggiore frizione. Per ottenere una trasmissione ottimale si deve fare attenzione che venga creata una superficie di contatto la più grande possibile tra le cinghie di trazione e i rulli a frizione di gomma. Questo può essere realizzato montando un rullo portante e un secondo

ruolo trainato. I rulli FRD sono divisibili per un facile montaggio sull'asse di trazione. I rulli HS non sono divisibili. I rulli hanno un foro per l'asse con sede per chiavetta e/o spina a vite e vengono montati sull'asse di trazione e attaccati tramite un avvallamento. Su richiesta possono essere consegnato più bulloni di posizione. Possiamo consegnare tutti i rulli con o senza flangia.

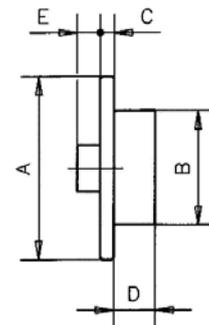
Pignoni tipo HS



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Flangia A [mm]	Diametro esterno B [mm]	Larghezza della flangia C [mm]	Lunghezza degli spuntoni D [mm]	Numero del mozzo Kap. 8-11
HS 28-14		28	14	146	108	18	48	2 - 4
HS 28-16		28	16	165	124	18	48	2
HS 28-22		28	22	220	180	19	48	2 - 4
HS 32-12		32	12	145	105	22	50	2
HS 32-18		32	18	202	162	27	50	2 - 3
HS33-16 CU	*	33	16	200	150	24	55	-
HS 36-10		36	10	135	100	18	50	2
HS 36-12		36	12	168	118	23	50	2
HS 36-14		36	14	190	140	18	50	2-3
HS 36-16		36	16	210	166	24	48	2-3
HS 36-18		36	18	245	191		80	
HS 36-18		36	18	235	187	25	50	2-3
HS 40-10		40	10	160	110	21	50	1
HS 40-14 WM	*	40	14	220	167	35	50	3
HS 40-16		40	16	229	185	25	50	2
HS 42-10		42	10	163	113	21	50	2 - 4
HS 42-12		42	12	190	140	27	48	2 - 3
HS 42-14		42	14	218	173	26	48	2-3-4
HS 42-18		42	18	285	225	20	48	2-3
HS 45- 9		45	9	160	110	21	50	4
HS 45-12		45	12	200	153	25	50	2-3
HS 45-14		45	14	230	180	25	50	2-3
HS 50- 8		50	8	150	109	25	50	2-4
HS 50-10		50	10	195	142	26	50	2
HS 50-12		50	12	220	173	30	50	3

WM Numero del disegno
CU convessità in alto

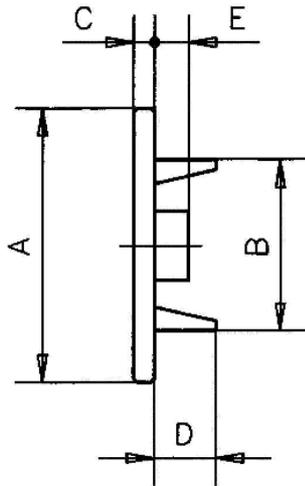
Pignoni tipo RT



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Flangia A [mm]	Diametro esterno B [mm]	Larhezza del anello C [mm]	Lunghezza degli spuntoni D [mm]	Numero del mozzo Kap. 8-11
RT 33-12 CU		33	12	164	110	22	50	
RTN 35-17 CU		35	17	234	177	16	50	
RT 42-12		42	12	192	144	24	60	3
RT 45-14		45	14	254	184	25	60	3
RT 50-10		50	10	205	144	25	60	
RT 50-14		50	14	264	204	30	65	3
RT 50-14		50	14	270	208		70	
RT 56-10		56	10	230	165	30	60	3

CU convessità in alto
RT per profilo basso
RTN per profilo alto

Pignoni tipo N



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Flangia A [mm]	Diametro esterno B [mm]	Larghezza della flangia C [mm]	Lunghezza degli spuntoni D [mm]	Numero del mozzo Kap. 8-11
N 28-24-12 ST		28	12	243	200	10	50	
N 35-17		35	17	215	175	10	65	2
N 35-27		35	27	325	288	11	80	1
N 40-10		40	10	150	115	9	63	
N 40-14 (*)		40	14	215	166	8	60	2
N 40-15		40	15	223	175	5	70	2
N 40-16-8		40	8	225	194	10	75	2
N 40-18-9		40	9	252	217	10	75	2
N 40-18	*	40	18	260	217	8	65	5
N 40-18 (***)	*	40	18	260	216	8	75	
N 40-18	*	40	18	260	242		< l	
N 50-12		50	12	220	176	8	65	2
N 50-12 (IT)	*	50	12	-	-		< l	
N 50-12 (STH)		50	12	219	178	9	65	
N 50-14 (***)	*	50	14	255	209.5	8	80	
N 50-14		50	14	258	210	10	60	4
N 50-14 (STH)		50	14	243	209	9	65	
N 60-12 (***)	*	60	12	260	216	8	80	

* non divisibile

** senza flangia, mozzo si trova sulla parte esterna

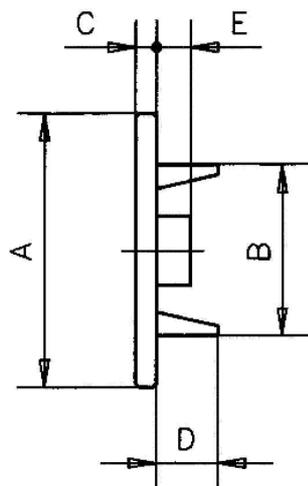
*** senza mozzo

IT FMC Italia senza mozzo

ST forma speciale del dente

STH altezza speciale del dente

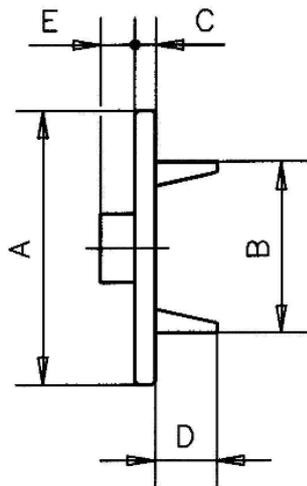
Pignoni tipo NC



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Flangia A [mm]	Diametro esterno B [mm]	Larghezza della flangia C [mm]	Lunghezza degli spuntoni D [mm]	Numero del mozzo Kap. 8-11
NC 35-20		35	20	252	210	25	70	3
NC 44-16 (*)		44	16	265	207	20	50	3
NC 50-12		50	12	243	178	30	75	3
NC 50-14		50	14	260	210	15	75	4
NC 50-14 V (*)		50	14	270	210	30	75	3
NC 50-16 V (*)		50	16	300	240	30	75	3

* mozzo si trova sulla parte esterna

Pignoni tipo 3TB



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Flangia A [mm]	Diametro esterno B [mm]	Larghezza della flangia C [mm]	Lunghezza degli spuntoni D [mm]	Numero del mozzo Kap. 8-11
HS 36-16 3TB		36	16	213	162	30	64	3
HS 36-18 3TB		36	18	246	189	26	50	3
HS 42-14 3TB		42	14	226	169	26	60	3
HS 42-16 3TB		42	16	252	194	26	50	2-3
HS 45-14 3TB		45	14	237	182	26	50	3
HS 50-14 3TB		50	14	273	208	30	50	3
RT 50-14 3TB		50	14	279	205	29	65	3
RT 50-14 3TBW		50	14	289	205	29	65	3
NC 40-18-9 3TB		40	9	260	215	25	60	3

Pignoni tipo Z



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Flangia A [mm]	Larghezza della flangia C [mm]	Numero del mozzo Kap. 8-11
Z 28-14		28	14	150	22	2

Pignoni tipo ZP



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Diametro [mm]	Larghezza [mm]
ZP 32-12 completo con foro 30 mm		32	12	157	22
ZP 32-14 complete con foro 30 mm		32	14	157	22

Pignoni tipo GW



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	Numero dei denti [Stk]	Diametro [mm]	Larghezza [mm]
GW 32-16 PU		32	16	183	80
GW 35-17 PU		35	17	210	80
GW 36-14 PU		36	14	181	80
GW 36-16 PU		36	16	204	80
GW 40-15 PU		40	15	210	80
GW 45-13 PU		45	13	202	80
GW 50-10 PU		50	10	180	80

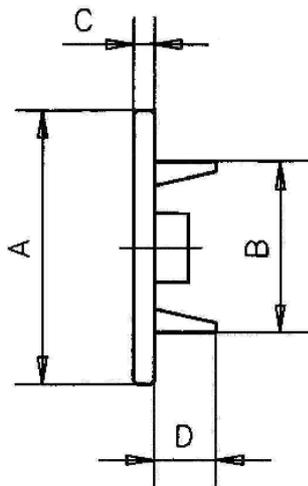
Pignoni tipo Duratec



Descrizione	Opzionale	Passo [mm]	Numero dei denti [Stk]	Diametro [mm]	Larghezza [mm]
Duratec 22.5-28		22,5	28	192,4	20
Duratec 36-16		36	16	207,1	30
Duratec 50-13		50	13	258,8	30
Duratec 56-14		56	14	289	30

Il pignone Duratec è fatto modulare. Ci sono più versioni disponibile. Contattate il nostro ufficio tecnico per più informazione.

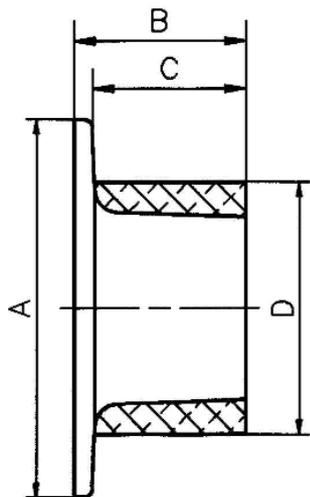
Pignoni di trazione a frizione tipo KW



Descrizione	Opzionale	Flangia A [mm]	Diametro esterno B [mm]	Larghezza della flangia C [mm]	Lunghezza degli spuntoni D [mm]	Diametro K [mm]
KW 80		125	80	10	45	20-25
KW 100		150	100	10	60	20-30
KW 115		165	115	10	60	20-30
KW 160 (*)		215	160	10	60	25-40

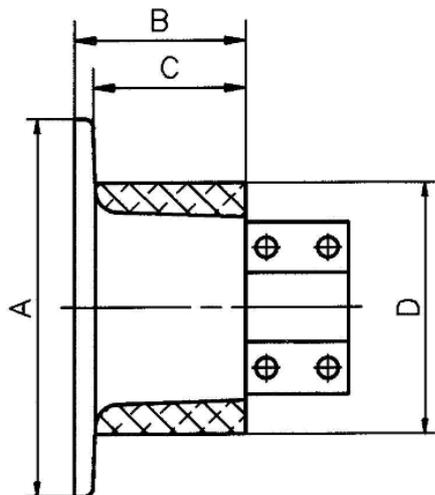
* divisibile per montaggio facilitato

Rulli di trazione a frizione tipo HS



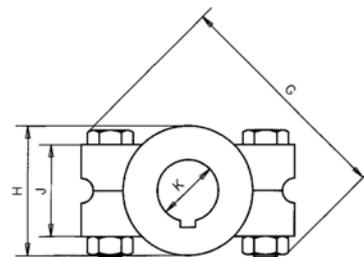
Descrizione	Opzionale	diametro superficie girante D [mm]	Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]	Ø del foro min.-max. [mm]
HS 11 R		110	148	62	53.5	25 - 50
HS 11 RZ		110		62	62	25 - 50
HS 14 R		140	180	67	56.5	25 - 50
HS 14 RZ		140		67	67	25 - 45
HS 18		180	240	65	65	25 - 50
HS 18 R		180	248	67	57	25 - 45
HS 18 Z		180		65	65	25 - 50
HS 18 RZ		180		67	67	25 - 50
HS 21		210	300	70	58,5	25 - 50
HS 21 R		210	240	75	65	25 - 50
HS 21 RZ		210		65	65	25 - 50
HS 24 R		240	300	70	58.5	25 - 50
HS 24 RZ		240		65	65	25 - 50
HS 41 R		410	448	89	63.5	25 - 50

Rulli di trazione a frizione tipo FRD



Descrizione	Opzionale	diametro superficie girante D [mm]	Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]	Ø del foro min.-max. [mm]
FRD 14 R		140	180	125	56	25 - 45
FRD 14 RZ		140		125	64	25 - 45
FRD 18 R		180	220	131	60	25 - 50
FRD 18 RZ		180		131	68	25 - 50
FRD 20 R		200	260	155	80	25 - 50

Mozzi



Descrizione	Opzionale	Numero del mozzo Kap. 8-11	Lunghezza del mozzo E [mm]	Altezza G [mm]	Altezza H [mm]	Altezza J [mm]	Diametro K [mm]
Mozzi		1	63	90	58	33	25-40
Mozzi		2	60	100	65	40	25-40
Mozzi		3	61	120	85	43	35-60
Mozzi		4	30	100	60	40	25-40
Mozzi		5	60	130	80	40	35-60

Descrizione	10- 1
Rulli leggeri	10- 2
Rulli di PVC, NP	10- 3
Rulli di PVC	10- 4
Rulli di plastica senza flangia	10- 5
Rulli di plastica con flangia	10- 6
Rulli di ghisa tipo HS	10- 7
Rullo di ghisa	10- 8
Rulli di gomma tipo HS	10- 9
Rullo di gomma	10-10
Scuotitori	10-11
Cuscinetti a sfera	10-12
Anelle di metallo	10-13
Anelli di feltro	10-14
Tappi	10-15
Guarnizioni e dischi	10-16

Descrizione

Siamo in grado di offrirvi un assortito programma di rulli portanti e giranti, da rulli leggeri di plastica a rulli di ghisa muniti di 1 o 2 cuscinetti a sfera..

I rulli leggeri sono fatti di plastica molto resistente (Poliuretano, nylon e poliammide). Possono essere forniti con un asse scorrevole o un'asse sporgente.

I rulli di PVC sono gommati, hanno un peso molto leggero e sono muniti di due cuscinetti del tipo 60052RS. Di norma vengono forniti con bullone a dado o asse aperto.

I rulli di ghisa e i rulli di gomma sono muniti di due cuscinetti a sfera del tipo 60052RS. In base allo sforzo offriamo cuscinetti tipo 60262RS per alcuni rulli.

Tutti i rulli possiedono di norme una guarnizione a tenuta in tre parti da ogni lato.

- Guarnizione a tenuta ad entrambi i lati del cuscinetto a sfera
- Filtrino oliato (a scelta anelli di metallo o vulcolan)
- Anello/coperchio di metallo

Il fuso attorno al quale gira il rullo può essere sia di tipo aperto (in tal caso il M 16 è idoneo), sia uguale ad un fuso a snodo filettato sopra al quale vengono montate delle rosette di bloccaggio e dei dadi.

Per un sistema di rulli lubrificati, essi possono essere montati con un fuso cavo e filettato esternamente e un ingrassatore che è fissato all'estremità del fuso. In tal caso vengono usati cuscinetti a sfera lubrificati 6005 e/o 6206. I tappi di metallo e anelli di metallo devono poi essere sostituiti da capelli/anelli di metallo convessi. Il grasso entra tra i due cuscinetti, permettendo al grasso superfluo di uscire attraverso i sopracitati tappi convessi. Questi tappi sono trattenuti dentro il corpo del rullo da anelli elastici.

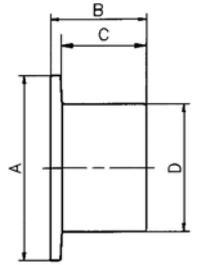
I scuotitori di ghisa sono soggetto alla divisione e vengono montati attraverso un'asse prolungata sulla pista del ingranaggio del nastro a barre. Il nastro a barre aziona poi i scuotitori e grazie alla loro forma triangolare creano l'effetto sbattitore. I scuotitori universali di gomma e triangolari vengono attaccati sotto la cinghia di gomma e non sono soggetto alla divisione. Tutti scuotitori come altrettanto i rulli vengono montati con ciascuno due cuscinetti a sfera e guarnizioni.

Rulli leggeri



Descrizione	Opzionale	posizione	diametro superficie girante D [mm]	Larghezza B [mm]	materiale	Modello cuscinetto
VRR 7537		2	75	37	gomma	con
HS G1			65	30	ghisa	con / senza
HS G1 R			75	30	ghisa& gomma	con / senza
KR 9 SZ			90	29	Nylon/gomma	con / senza
PA 10	*		106	27	Plastico / sintetico	con
HS 8 PUSZ			80	43,5	Poliuretano	con

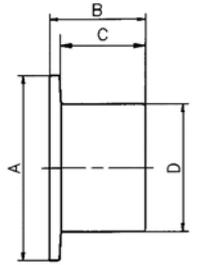
Rulli di PVC, NP



Descrizione	Opzionale	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]	Modello cuscinetto	Peso [Kg]
NPK 75 NF		75	115	61,5	50	6005 2RS1	0,48
NPK 75 Z		75	75	61,5	61,5	6005 2RS1	0,48
NPK 90 NF		90	130	61,5	50	6005 2RS1	0,61
NPK 90 Z		90		61,5	61,5	6005 2RS1	0,58

SF = Flangia in acciaio
 NF = Flangia in nylon
 Z = senza flangia

Rulli di PVC



Descrizione	Opzionale	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]
PA 60 ZL 60		60		60	60
PA 100 ZL 60		100		60	60
PA 9 R		90	132	65	56
PA 9 RZ		90		65	65
PA 9 RH		90	132	65	56
PA 9 RZH		90		65	65
PA 9 RM		90	132	65	56

M = con asso filettato

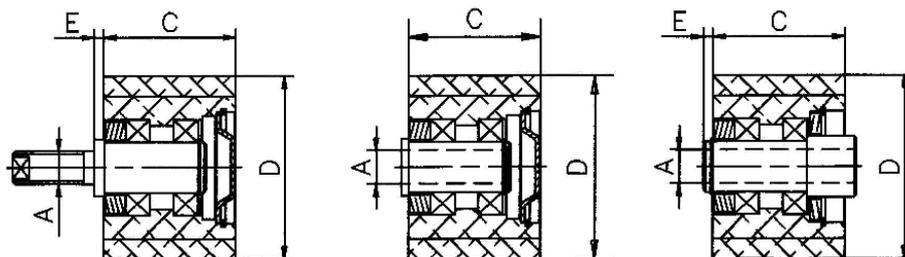
H = asso aperto

Z = senza flangia

R = con ricoprimento di gomma

Rulli di plastica senza flangia

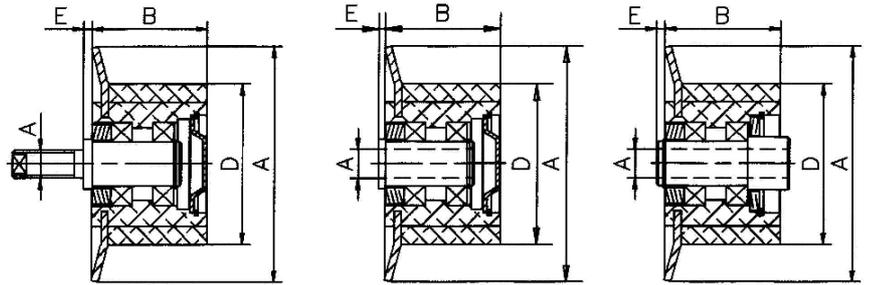
(realizzazioni possibili)



Descrizione	Opzionale	posizione	diametro superficie girante D [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]	Distanza dei fori E [mm]	F F
Rulli	*	1	90	65	4,5	M16 x 60
Rulli	*	1	90	65	4,5	M16 x 40
Rulli	*	1	90	65	4,5	M16 x 60
Rulli		2	90	65	4	Ø 16,5
Rulli		2	90	65	4,5	Ø 16,5
Rulli		3	90	65	4	Ø 16,5
Rulli	*	3	90	65	-	Ø 16,5
Rulli	*	3	90	65	-	
Rulli	*	2	90	89	4,5	

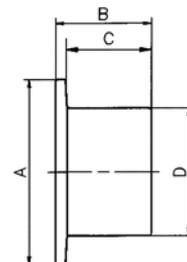
Rulli di plastica con flangia

(realizzazioni possibili)



Descrizione	Opzionale	posizione	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Distanza dei fori E [mm]	F F
Rulli		2	90	132	65	4	Ø 16,5
Rulli		3	90	132	65	4	Ø 16,5
Rulli		3	90	132	65	4	Ø 16,5
Rulli		3	90	132	65	4	Ø 16,5
Rulli		2	90	132	65	4,5	Ø 16,5
Rulli		1	90	132	65	4,5	M16 x 40
Rulli		1	90	132	65	4,5	M16 x 60
Rulli	*	2	90	132	65	4,5	Ø16,5
Rulli	*	-	90	132	89		Ø 16,5

Rulli di ghisa tipo HS

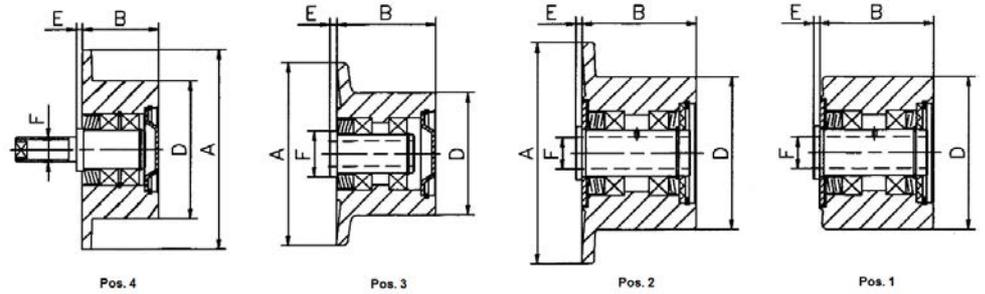


Descrizione	Opzionale	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]
HS 6		62	100	61,5	53
HS 6 Z		62		61,5	61,5
HS 6 SZ		62		43,5	43,5
HS 8		80	120	61,5	52
HS 8		80	120	65	
HS 8 Z		80		61,5	61,5
HS 9 WBR	*	90	130	90	70
HS 10		100	136	75	63
HS 10		100	135	75	63
HS 10		100	136	75	63
HS 10 Z		100		75	75
HS 10 H		100	180	61,5	50
HS 10 WDR		100	150	61,5	46
HS 11		110	150	67	54
HS 11 Z	*	110		67	67
HS 15		150	250	67	60
HS 15 Z	*	150		67	67
HS 18		180	220	61,5	50
HS 18 Z	*	180		61,5	61,5

H = flangia alta
S = larghezza della gomma stretta
Z = senza flangia

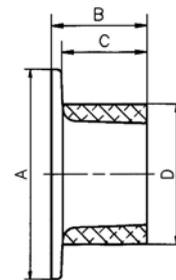
Rullo di ghisa

(realizzazioni possibili)



Descrizione	Opzionale	posizione	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Distanza dei fori E [mm]	F F
Rulli	*	4	90	126	75	4	M24 x 40
Rulli		2	100	136	75	4	Ø 20,5
Rulli		2	100	136	75	4	Ø16,5

Rulli di gomma tipo HS

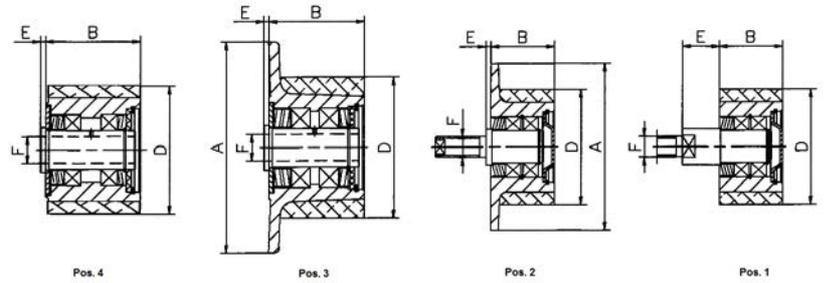


Descrizione	Opzionale	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza superficie girante C [mm]
HS 8 R		80	118	56,5	50
HS 8 RZ		80		61,5	61,5
HS 9 R	*	90	130	50	
HS 9 R		90	130	61,5	54
HS 9 RZ		90		61,5	61,5
HS 9 RSZ		90		43,5	43,5
HS 9 RS		90	130	43,5	35
HS 9 RH		90	200	67	59
HS 10 R		100	140	67	55
HS 10 RZ		100		67	67
HS 11 R		110	148	62	53,5
HS 11 R		110	150	75	
HS 11 R		110	165	75	
HS 11 RS		110	148	46,5	42,5
HS 11 RZ		110		62	62
HS 14 R		140	180	67	56,5
HS 14 RZ		140		67	67
HS 18 R		180	248	67	57
HS 18 RZ		180		67	67
HS 21 R		210	240	75	65

H = flangia alta
 Z = senza flangia
 S = larghezza della gomma stretta
 R = con ricoprimento di gomma

Rullo di gomma

(realizzazioni possibili)



Descrizione	Opzionale	posizione	diametro superficie girante D [mm]	Ø Flangia A [mm]	Larghezza B [mm]	Distanza dei fori E [mm]	F F
Rulli	*	2	90	130	50	11	M16 x 52
Rulli		1	110	150	75	4	Ø 20,5
Rulli		1	110	165	75	4	Ø 20,5
Rulli		4	100	-	66	4	Ø 16,5
Rulli		1	110	165	86	4	Ø 20,5

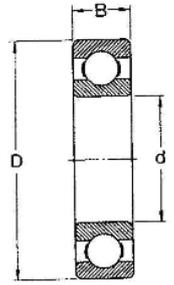
Scuotitori



Descrizione	Opzionale	Passo T [mm]	diametro superficie girante D [mm]	eccentricità	Larghezza B [mm]
HSA 28		28	190	32	61,5
HSA 32		32 / 33	190	32	61,5
HSA 36		36	170	37	61,5
HSA 42		42	195	35	61,5
USS 45		45	212	40	61,5
USS 50		50	232	42	61,5
Scuotitori tipo universale		tutti passi	175	30	61,5

Cuscinetti a sfera

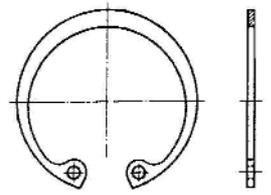
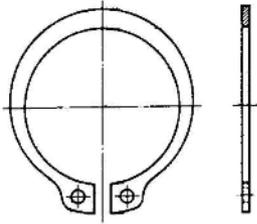
(Accessori per i rulli)



Descrizione	Opzionale	Ø esterno D [mm]	Ø interno d [mm]	Larghezza B [mm]
6005		47	25	12
6005-Z		47	25	12
6005-2RS		47	25	12
6005-2RS-INOX		47	25	12
6205-2RS-BING-ABEC		47	25	12
6006 1RS	*	55	30	13
6206	*	62	30	16
6206 1RS		62	30	16
6206-2RS		62	30	16
6308-2RS		90	40	23
6005-1RS		47	25	1

Anelli di metallo

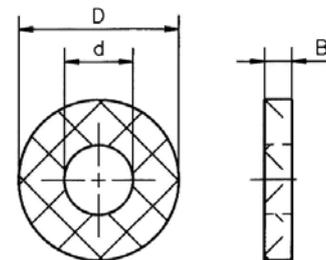
(Accessori per i rulli)



Descrizione	Opzionale	posizione	Ø esterno D [mm]	Spessore materiale [mm]	Norma
A 25 x 1,2		1	25	1,2	DIN 471
A 30 x 1,5		1	30	1,5	DIN 471
A35		1	35	1,5	DIN 471
J47		2	47	1,75	DIN 472
J55		2	55	2	DIN 472
J62		2	62	2	DIN 472
J65		2	65	2,5	DIN 472
J78		2	78	2,5	DIN 472
J72		2	72	2,5	DIN 472
J80		2	80	2,5	DIN 472

Anelli di feltro

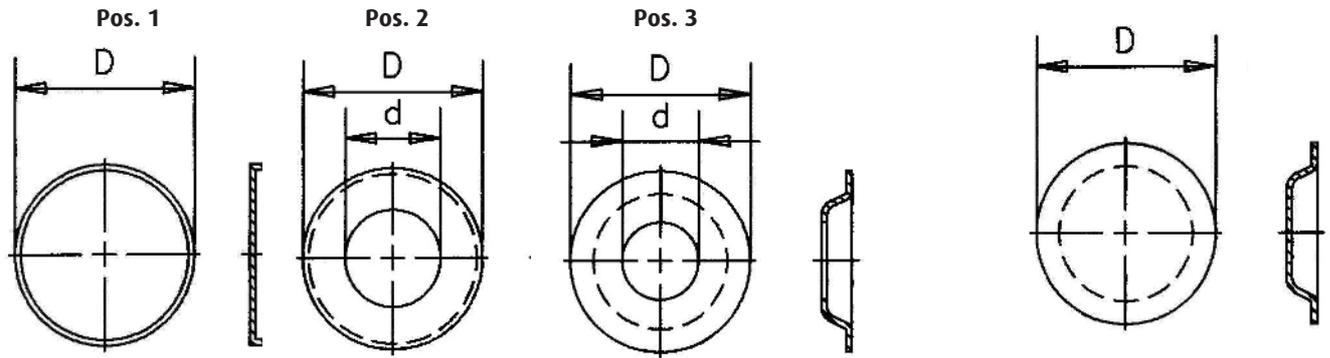
(Accessori per i rulli)



Descrizione	Opzionale	Ø esterno D [mm]	Ø interno d [mm]	Larghezza B [mm]
Anello die feltro		44	24	7,5
Anello die feltro		44	24	4,5
Anello die feltro		44	30	7,5
Anello die feltro		58	30	6

Tappi

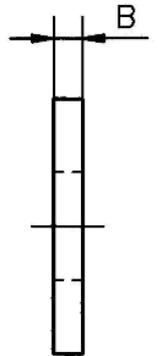
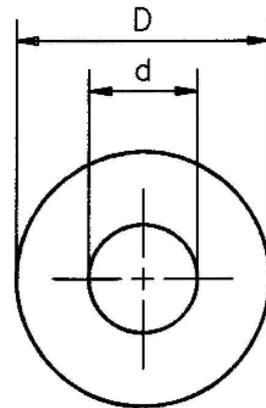
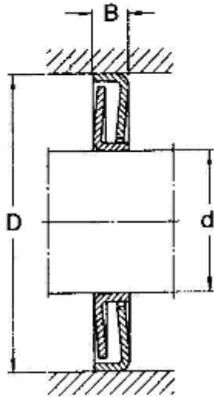
(Accessori per i rulli)



Descrizione	Opzionale posizione	Ø esterno D [mm]	Ø interno d [mm]	Spessore materiale [mm]
Tappo chiuso di metallo	1	47		
Tappo chiuso di metallo	1	62		
Tappo aperto di metallo	2	47	25	
Tappo aperto di metallo	2	47	30	
Tappo aperto di metallo	2	62	30	
Anello convesso di metallo	3	47	25	1,5
Tappo convesso di metallo	4	47		1,5
Anello distanziatore di metallo		47		

Guarnizioni e dischi

(Accessori per i rulli)



Descrizione	Opzionale	posizione	Ø esterno D [mm]	Ø interno d [mm]	Larghezza B [mm]
Guarnizione a tenuta		2	65,5	30	4
Guarnizione a tenuta		2			
Guarnizione a tenuta		2	70	31	3
Guarnizione a tenuta		2			
Guarnizione a tenuta		2			
Disco di selezione		2	72	56	2,0
Guarnizione Z 005		1	47	25	5
Guarnizione Z 005 F			47	25	5
Guarnizione Z 006		1	55	30	5
Guarnizione Z 206		1	62	30	6
Guarnizione Z 206 F			62	30	6
Guarnizione Z 207			72	35	6
Guarnizione Z 207 F			72	35	6
Guarnizione Z 210 F			90	50	6
Disco di selezione		2	65	52	1,6
Disco di selezione		2	42	30	1,5
Guarnizione a tenuta		2			
Disco di selezione		2	45	35	0,3
Disco di selezione		2	45	35	1,5
Disco di selezione		2	45	35	2,5
Paraolio			47	30	7

Descrizione	11- 1
Piastrine a rivetti	11- 2
Piastrina vitata	11- 3
Set di ricoprimento	11- 4
Rivetti Din 661	11- 5
Rivetti con testa conica con finale affusolato	11- 6
Rivetti a 2 fase	11- 7
Rivetti Din 661	11- 8
Rivetti con testa piatta Din 675	11- 9
Rivetti con testa piatta a 2 fase	11-10
Sbattitori	11-11

Descrizione

Piastrine a rivetti e rivetti sono componenti importanti del nastro a barre. Essi sono la base per una giunzione perfetta delle barre a rivetti sulla cinghia. Le piastrine vengono di norma galvanizzate contro la corrosione. Alcuni possiamo fornire in acciaio inox.

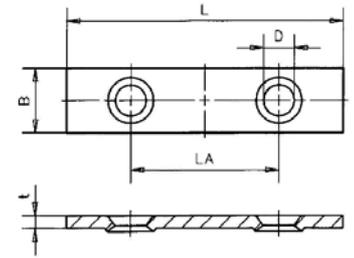
Su ogni piastrina si trovano due numeri. Il primo indica la distanza dei fori e il secondo il diametro dei rivetti necessari (p. E. 32-6 indica: distanza dei fori 32 mm e 6 mm per il diametro dei rivetti).

Il rivetti sono fatti di un tipo d'acciaio speciale (DIN 661) vengono forniti con testa diritta o smussata. Alcuni possiamo fornire anche in acciaio inox (Din 661). Questi non necessitano piastrine.

Le piastrine vitate sono munite di due fori con filettatura e trovano un impiego idoneo nella giunzione a sovrapposizione. Inoltre sono utili per un montaggio sostitutivo di barre a rivetti. Su richiesta possono essere forniti anche i bulloni.

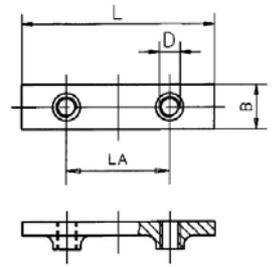
Invece delle piastrine possono essere impiegati i sbattitori. Con essi può essere raggiunto un effetto tremolante, nel caso il nastro scorre sui rulli. L'intensità del effetto tremolante dipende dalla distanza più o meno ravvicinata dei sbattitori.

Piastrine a rivetti



Descrizione	Opzionale	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza L [mm]	Larghezza B [mm]	Spessore t [mm]	Ø del foro D [mm]	Ø del rivetto ND [mm]
Piastrine a rivetti	-	-	26	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	-	26	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	20	37	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	20	37	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti INOX	-	20	37	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	20	46	15	3	6,4	6
Piastrine a rivetti	-	20	46	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	20	46	15	2,5	6,4	6
Piastrine a rivetti INOX	-	20	46	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	20	46	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	24	34,5	13	2,5	6,0	5,5
Piastrine a rivetti	-	24	37	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	24	37	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	24	45	13	2,5	6,0	5,5
Piastrine a rivetti	-	24	46	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	24	46	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	24	46	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	24	46	13	2,5	6,0	5,5
Piastrine a rivetti	-	30	56	15	3	6,4	6
Piastrine a rivetti	-	30	56	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	30	56	13	2,5	6,0	5,5
Piastrine a rivetti	-	30	56	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	30	56	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	30	56	15	3	6,4	6
Piastrine a rivetti INOX	-	32	56	13	2,5	6,0	5,5
Piastrine a rivetti INOX	-	32	56	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	32	56	15	3	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	32	56	13	2,5	6,0	5,5
Piastrine a rivetti	-	32	56	20	2,5	11	
Piastrine a rivetti	-	32	56	13	2,5	5,4	5,0
Piastrine a rivetti	-	32	56	13	2,5	6,4	6,0
Piastrine a rivetti	-	32	62	15	3	6,4	6

Piastrina vitata



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza L [mm]	Larghezza B [mm]	Filetto D
20 M5		40	20	37	14	M5
20 M5		50	20	46	14	M5
20 M6		40	20	37	14	M6
20 M6		50	20	46	14	M6
20 M6		60	20	56	14	M6
24 M5		50	24	46	14	M5
30 M5		60	30	56	14	M5
32 M5		60	32	56	14	M5
30 M6		60	30	56	15	M6
32 M6		60	32	56	15	M6
32 M8		60	32	56	15	M8
UNF 12/28		60	32	56	14	UNF 12/28

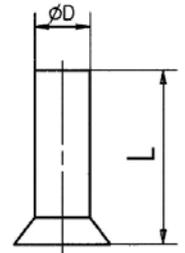
Set di ricoprimento



Descrizione	Opzionale	Larghezza della cinghia [mm]	Distanza dei fori [mm]	Filetto [mm]	Quantità di piastri	Quantità di viti
20 M5		40	20	M5	6	12
20 M5		50	20	M5	6	12
32 M5		60	32	M5	6	12
32 M6		60	32	M6	6	12
20 M5		50	20	M5	7	14
20 M6		50	20	M6	7	14
30 M5		60	30	M5	7	14
30 M6		60	30	M6	7	14

Rivetti Din 661

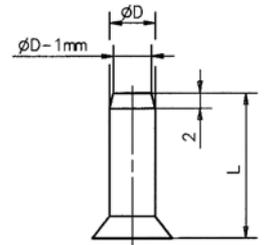
(Ø 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0)



Descrizione	Opzionale	Diametro D [mm]	Lunghezza L [mm]
Rivetto		4	16
Rivetto		4	19
Rivetto		5	14
Rivetto		5	21
Rivetto		5	22
Rivetto		5	33
Rivetto		5	34
Rivetto		5	35
Rivetto		5,5	25
Rivetto		5,5	27
Rivetto		5,5	29
Rivetto		5,5	31
Rivetto		6	17
Rivetto		6	18
Rivetto		6	19
Rivetto		6	28

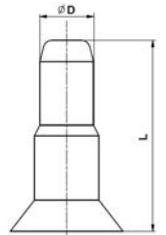
Rivetti con testa conica con finale affusolato

(Ø 5,0 / 5,5 / 6,0)



Descrizione	Opzionale	Diametro D [mm]	Lunghezza L [mm]
Rivetto		5	18
Rivetto		5	19
Rivetto		5	20
Rivetto		5	21
Rivetto		5	22
Rivetto		5	23
Rivetto		5	24
Rivetto		5	25
Rivetto		5	26
Rivetto		5	28
Rivetto		5	30
Rivetto		5	32
Rivetto		5,5	18
Rivetto		5,5	21
Rivetto		5,5	22
Rivetto		5,5	24
Rivetto		5,5	26
Rivetto		5,5	28
Rivetto		5,5	30
Rivetto		5,5	32
Rivetto		6	20
Rivetto		6	21
Rivetto		6	22
Rivetto		6	23
Rivetto		6	24
Rivetto		6	25
Rivetto		6	26
Rivetto		6	23
Rivetto		6	28
Rivetto		6	29
Rivetto		6	30

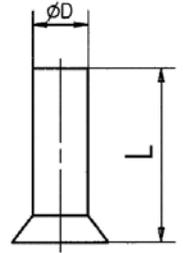
Rivetti a 2 fase



Descrizione	Opzionale	Diametro D [mm]	Lunghezza L [mm]
Rivetto a 2 fase		5	17
Rivetto a 2 fase		5	18
Rivetto a 2 fase		5	19
Rivetto a 2 fase		5	20
Rivetto a 2 fase		5	21
Rivetto a 2 fase		5	22
Rivetto a 2 fase		5	23
Rivetto a 2 fase		5	24
Rivetto a 2 fase		5	25
Rivetto a 2 fase		5	26
Rivetto a 2 fase		5	27
Rivetto a 2 fase		5	28
Rivetto a 2 fase		5	30
Rivetto a 2 fase		5	32
Rivetto a 2 fase		5	33
Rivetto a 2 fase		5	34
Rivetto a 2 fase		5	35
Rivetto a 2 fase		5,5	18
Rivetto a 2 fase		5,5	20
Rivetto a 2 fase		5,5	21
Rivetto a 2 fase		5,5	22
Rivetto a 2 fase		5,5	23
Rivetto a 2 fase		5,5	24
Rivetto a 2 fase		5,5	25
Rivetto a 2 fase		5,5	26
Rivetto a 2 fase		5,5	27
Rivetto a 2 fase		5,5	28
Rivetto a 2 fase		5,5	30
Rivetto a 2 fase		5,5	32

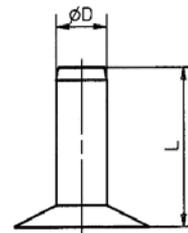
Rivetti Din 661

(Ø 5,0 / 6,0) INOX



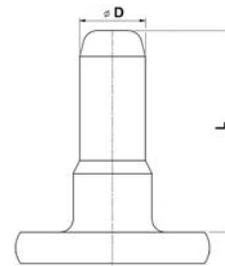
Descrizione	Opzionale	Diametro D [mm]	Lunghezza L [mm]
Rivetto		5	16
Rivetto		5	18
Rivetto		5	19
Rivetto		5	20
Rivetto		5	21
Rivetto		5	22
Rivetto		5	25
Rivetto		6	19

Rivetti con testa piatta Din 675



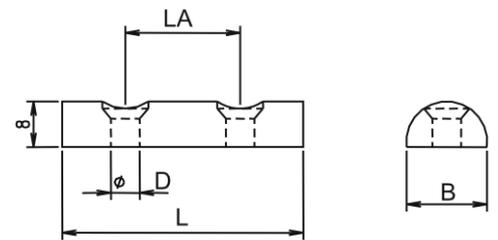
Descrizione	Opzionale	Diametro D [mm]	Lunghezza L [mm]
Rivetto		5	15
Rivetto		5	18
Rivetto		5	21
Rivetto		5	25
Rivetto		5	30
Rivetto		5,5	15
Rivetto		5,5	17
Rivetto		5,5	20
Rivetto		5,5	22
Rivetto		5,5	30
Rivetto		6	17
Rivetto		6	20
Rivetto		6	22

Rivetti con testa piatta a 2 fase



Descrizione	Opzionale	Diametro D [mm]	Lunghezza L [mm]
Rivetto con testa piatta a 2 fase		5	15
Rivetto con testa piatta a 2 fase		5	16
Rivetto con testa piatta a 2 fase		5	18
Rivetto con testa piatta a 2 fase		5	20
Rivetto con testa piatta a 2 fase		5	22
Rivetto con testa piatta a 2 fase		5,5	18

Sbattitori



Descrizione	Opzionale	Distanza dei fori LA [mm]	Lunghezza L [mm]	Larghezza B [mm]	Ø del rivetto ND [mm]
Sbattitori		20	14	14	5

Descrizione	12- 1
Spuntoni	12- 2
Molla per defogliatore	12- 3
Dischi di cernita	12- 4
Rulli di cernita	12- 5
Stelle	12- 6
Distanziatore per Stelle	12- 7

Descrizione

In questo capitolo prenderete visione di prodotti che sono stati galvanizzati o creati di PVC. Quanto segue:

- Spuntoni
- Molla per defogliatore
- Dischi di cernita
- Rulli di cernita
- Stelle
- Stelle (disponibile un depliant a parte)

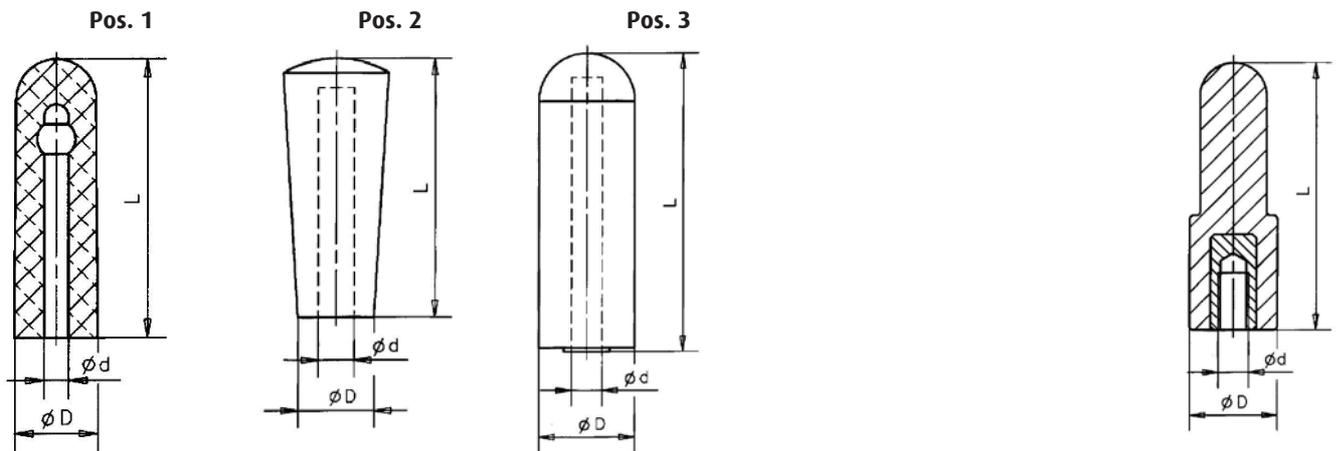
Abbiamo sviluppato un nuovo tipo di stella, il 1-STAR. Il 1-STAR possiede un numero imparo di denti. Questo crea la possibilità di montare le punte in o non in linea con una sola stella. Quest'operazione richiederebbe normalmente l'uso di vari tipi.

Per facilitare un montaggio preciso e veloce (in linea o non in linea), viene creato uno stampo del facchino a stella, il quale include una guida rotonda e una quadrata. È possibile scegliere, per il montaggio in linea, rotondo su rotondo oppure rotondo su quadrato per il montaggio non in linea.

Un ulteriore vantaggio troviamo nel fatto che le guide passano attraverso l'avvallamento. Le guide hanno così un contatto diretto con l'avvallamento confinante oppure con un distanziatore che equivale in durezza. In questa maniera si evita che l'avvallamento si schiacci.

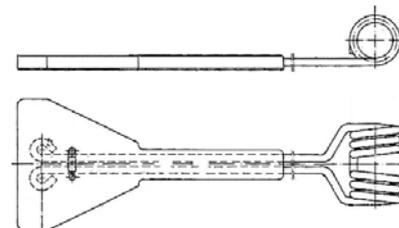
Le punte possiedono una superficie intagliata per non danneggiare la raccolta. Le punte sono state concepite in maniera tale da garantire una perfetta pulizia e uno scarico automatico della terra.

Spuntoni



Descrizione	Opzionale posizione	Ø esterno D [mm]	Ø interno d [mm]	Lunghezza L [mm]	Materiale
Spuntoni	1	24	8	80	SBR / BR
Spuntoni	1	24	8	110	SBR / BR
Spuntoni	2	25	8	78	
Spuntoni	4	23 / 17,5	M8	70	
Spuntoni		24	8	117	
Spuntoni		30 / 17	M10	93	

Molla per defogliatore



Descrizione	Opzionale	Larghezza B [mm]	Lunghezza L [mm]	Materiale
Molla per defogliatore		60	296	NR / SBR
Molla per defogliatore		110	296	NR / SBR
Molla per defogliatore		110	296	NR / SBR

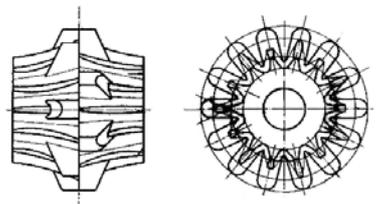
Dischi di cernita



Opzionale

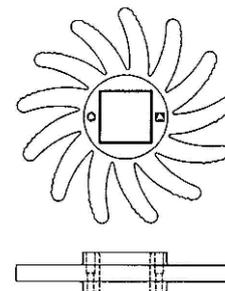
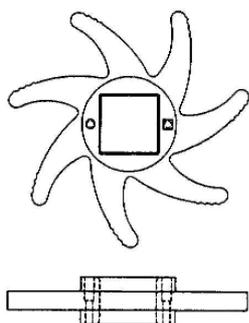
Descrizione	Opzionale posizione	Ø esterno D [mm]	Larghezza d [mm]	Larghezza B [mm]	Larghezza s [mm]	Materiale
Dischi di cernita	2	98	21		8	NR / SBR
Dischi di cernita	1	98	16	20	8	NR / SBR
Dischi di cernita	1	98	19	20	8	NR / SBR
Dischi di cernita	1	98	21	20	8	NR / SBR
Dischi di cernita	1	98	26	20	8	NR / SBR
Dischi di cernita	2	100	15,5		10	NR / SBR
Dischi di cernita	2	120	21		8	NR / SBR

Rulli di cernita



Descrizione	Opzionale	Ø esterno D [mm]	Ø interno d [mm]	Altezza s [mm]	Materiale
Facchini		98	25	77	NR / SBR

Stelle



Descrizione	Opzionale	quantità degli spuntoni	Ø esterno D [mm]	Quadrato [mm]	Altezza s [mm]	Materiale
Stelle		6	162	24	38,5	NR / SBR
Stelle		6	162	29	38,5	NR / SBR
Stelle		6	162	32	38,5	NR / SBR
Stelle		13	164		32	
Stelle		7	164	32		
Stelle		7	164	38		
Stelle		13	164	1-1/4"	32	NR / SBR
Stelle		13	164	1-1/2"	32	NR / SBR
Stelle		10	260	40	40	PU
Stelle		10	260	40	40	PU
Stelle		6	230	40	80	PU
Stelle		13	170	30	32	PU
Stelle		13	170	32	32	PU
Stelle		13	170	38	32	PU
Stelle		13	168	30	32	

Distanziatore per Stelle



Descrizione	Opzionale	stampo	Larghezza d [mm]	Larghezza B [mm]
Distanziatore			32	1/4"
Distanziatore			32	3/8"
Distanziatore			32	7/16"
Distanziatore			32	1/2"
Distanziatore			32	5/8"
Distanziatore			38	1/4"
Distanziatore			38	3/8"
Distanziatore			38	7/16"
Distanziatore			38	1/2"
Distanziatore			38	5/8"

battitore-pulitore in gomma 13- 1

battitore-pulitore in gomma



Descrizione	Opzionale	Larghezza B [mm]	Lunghezza L [mm]	tele di rinforzo	Ø del foro C [mm]	fori	Disegno Artemis
battitore-pulitore in gomma		40	260	4	10	1	Zg. 91-4-5126
battitore-pulitore in gomma		40	260	10	10	1	Zg. 91-4-5127
battitore-pulitore in gomma		40	225	10	10	1	Zg. 91-4-5128
battitore-pulitore in gomma		40	300	10	10	2	Zg. C 14467-4-03
battitore-pulitore in gomma		60	80	10	12	1	Zg 91-4-5842
battitore-pulitore in gomma		80	255	10	12	2	Zg. 91-4-5125
battitore-pulitore in gomma		80	255	10	12	2	Zg. 92-4-5872
battitore-pulitore in gomma		80	255	10	12	2	Zg. 92-4-5873
battitore-pulitore in gomma		80	270	15	10,5	2	Zg. C 13613-3-95
battitore-pulitore in gomma		80	360	15	10,5	2	Zg. C 13614-3-95
battitore-pulitore in gomma		80	175	15	7,5	2	Zg. C 13839-4-97
battitore-pulitore in gomma		80	185	15	10,5	2	Zg. C 14026-4-98
battitore-pulitore in gomma		30	190	0	9	2	Zg. C 13838-4-97
battitore-pulitore in gomma		30	328	liscio1,5:1,5		4	Zg. Y1-15-04-02
battitore-pulitore in gomma		60	100	10	10	2	Zg. SKH 311-4-03
battitore-pulitore in gomma		40	250	0	9/6	2	Zg. 12589-4-91
battitore-pulitore in gomma		40	260		10	2	Zg. 08-28-07-4
battitore-pulitore in gomma		40	250		9/6	2	Zg. 3249-4-77
battitore-pulitore in gomma		40	220		9/6	2	Zg. SKF 00-28-08
battitore-pulitore in gomma	*	125	188	8	10	2	Zg. C 14488-3-04
battitore-pulitore in gomma	*	135	200	8	10	2	Zg. C 14489-3-04
battitore-pulitore in gomma	*	150	200	8	10	2	Zg. C 14492-3-04
battitore-pulitore in gomma	*	110	190	8	10	2	Zg. C 14501-3-04
battitore-pulitore in gomma		150	200	15	11	2	Zg. C 14502-3-04
battitore-pulitore in gomma	*	60/105	240	8	10,5	2	Zg. C 14506-3-04

Descrizione	Opzionale	Larghezza B [mm]	Lunghezza L [mm]	tele di rinforzo	Ø del foro C [mm]	fori	Disegno Artemis
battitore-pulitore in gomma		80	165	15	15		Zg. ART-0001974
battitore-pulitore in gomma		56	270	15	15		Zg. ART-0001976
battitore-pulitore in gomma		80	210	15	15	2	Zg. ART-0004013
battitore-pulitore in gomma		120	200		17	2	Zg. ART-0005230
battitore-pulitore in gomma		40	153,9	15			Zg. ART-0001978
battitore-pulitore in gomma			145				Zg. C13031-3-93
battitore-pulitore in gomma		30	120	5			Zg 13907-3-97
battitore-pulitore in gomma		80	240	15	15	2	Zg. ART-0004261
battitore-pulitore in gomma		80	240	8	15	2	Zg. ART-0004263
battitore-pulitore in gomma		50	515	3			
battitore-pulitore in gomma		80	185	15		2	Zg. C14026-4-98
battitore-pulitore in gomma		150	200	15		2	Zg. C 14502-3-04
battitore-pulitore in gomma		40	260	1		2	Zg. ART-0009267
battitore-pulitore in gomma		120	235	15	9/6	2	Zg. ART-0009716